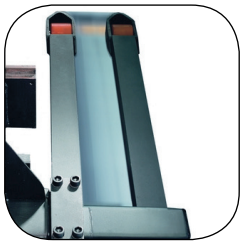
Mitgänger-Hochhubwagen 1,0 t

BT staxio

W-Serie

HWE100

HWE100S



TOYOTA

MATERIAL HANDLING

www.toyota-forklifts.de

Mitgänger-Hochhubwagen

Technische Daten					HWE100	HWE100S
Kennzeichnung	1.1	Hersteller			Toyota	Toyota
	1.2	Modell			HWE100	HWE100S
	1.3	Antrieb			Elektrisch	Elektrisch
	1.4	Bedienung			Mitgängergerät	Mitgängergerät
	1.5	Tragfähigkeit/Nennlast	Q	kg	1000	1000
	1.6	Lastschwerpunkt	c	mm	600	600
	1.8	Lastabstand, Mitte des Stützarmrads bis Gabelrücken	x	mm	805 *)	800
	1.9	Radstand	y	mm	1178 *)	1210
Gewicht	2.1	Einsatzgewicht		kg	467	560
	2.2	Achslast, mit Last, Antriebs-/Lenk-/Stützarmrad		kg	353/151/963	580/—/515
	2.3	Achslast, ohne Last, Antriebs-/Lenk-/Stützarmrad		kg	230/123/114	400/—/80
Räder	3.1	Antriebs-/Lenk-/Radarmrad			PU/PU/PU	PU/—/PU
	3.2	Radgröße, vorn	Ø x Breite	mm	250x60	250x60
	3.3	Radgröße, hinten	Ø x Breite	mm	85x77	85x77
	3.4	Zusatzräder (Abmessungen)	Ø x Breite	mm	100x40	—
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = Antriebsräder)			1x-2/2	1x/2
	3.6	Spurweite, vorn	b_{10}	mm	506	506
	3.7	Spurweite, hinten	b_{11}	mm	364 *)	1000–1400
Abmessungen	4.2	Höhe, Hubgerüst abgesenkt	h_1	mm	1890	1890
	4.4	Heben	h_3	mm	1495	1500
		Hubhöhe	h_{23}	mm	1580	1540
	4.5	Höhe, Hubgerüst ausgefahren	h_4	mm	2040	2040
	4.9	Deichselhöhe in Fahrposition, min./max.	h_{14}	mm	858/1222	858/1222
	4.15	Gabelhöhe abgesenkt	h_{13}	mm	85	50
	4.19	Gesamtlänge	l_1	mm	1680	1722
	4.20	Länge bis Gabelrücken	l_2	mm	530	572
	4.21	Gesamtbreite	b_1/b_2	mm	700	700/1100-1500
	4.22	Gabelabmessungen	s/e/l	mm	60/180/1150 *)	40/100/1150
	4.25	Breite über den Gabeln	b_5	mm	550 *)	250-800
	4.26	Abstand zwischen den Stützarmen	b_4	mm	—	900-1300
	4.27	Stützarmbreite	b_{14}	mm	—	100
	4.31	Bodenfreiheit, unter dem Hubgerüst	m_1	mm	49	49
	4.32	Bodenfreiheit, Mitte des Radstands	m_1	mm	26	26
	4.34	Gangbreite für Paletten 800x1200 in Längsrichtung	A_{st}	mm	2100	2130
	4.35	Wenderadius	W_a	mm	1340	1365
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last		km/h	4,5/5,5	4,5/5,5
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0,12/0,21	0,10/0,19
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0,15/0,14	0,15/0,14
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last		%	6/10 1)	6/10 1)
	5.10	Betriebsbremse			Elektromagnetisch	Elektromagnetisch
Elektromotor	6.1	Leistung des Fahrmotors, S2 60 min		kW	0,7	0,7
	6.2	Leistung des Hubmotors bei S3 5%		kW	1,2	1,2
	6.4	Batteriespannung/Nennleistung K_5		V/Ah	2x12/63	2x12/63
	6.5	Batteriegewicht		kg	2x23	2x23
	6.6	Energieverbrauch gemäß VDI-Zyklus (mit h_{23} = 1580 mm / mit h_{23} = 2000 mm)		kWh/h	0,62/0,76	
Sonstige	8.1	Art der Fahrsteuerung			Wechselspannung	Wechselspannung
	8.4	Schalldruckpegel am Fahrerohr gemäß EN 12053		dB (A)	66	66

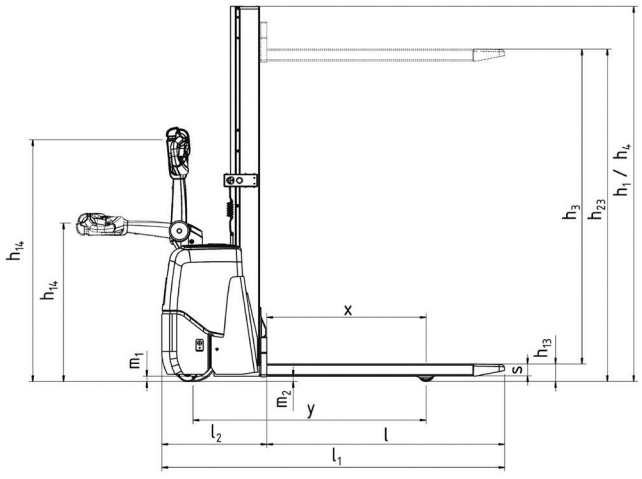
1) Messung gemäß Werksnorm.
*) Es sind sonstige Ausführungen erhältlich, die andere Werte ergeben.

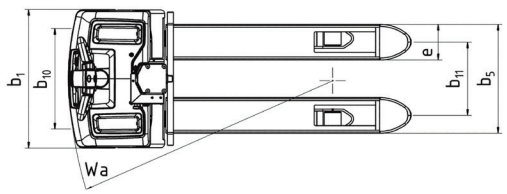
Alle technische Daten basieren auf der Tabellenkonfiguration. Sonstige Konfigurationen können andere Ergebnisse liefern.
Staplerleistung und Abmessungen sind Nennwerte und unterliegen Toleranzen.
Produkte und Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung Änderungen unterzogen werden.

Mast

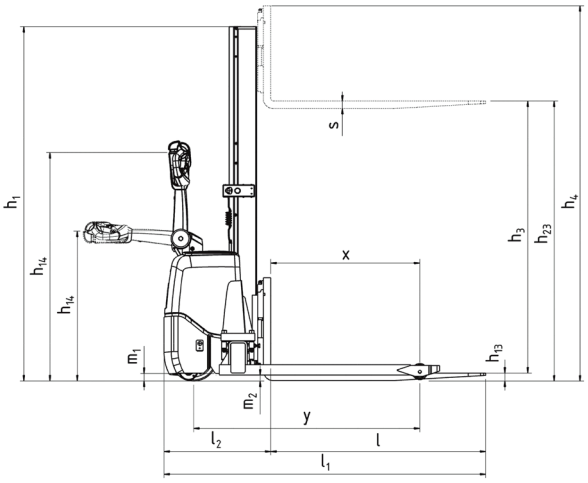
			HWE100			HWE100S		
Höhe, Hubgerüst abgesenkt	h_1	mm	1635	1890	2310	1635	1890	2310
Hubbewegung	h_3	mm	1095	1495	1915	1100	1500	1920
Höhe, Hubgerüst ausgefahren	h_4	mm	—	—	—	1640	2040	2460
Hubhöhe (h_{13} + h_3)	h_{23}	mm	1180	1580	2000	1140	1540	1960

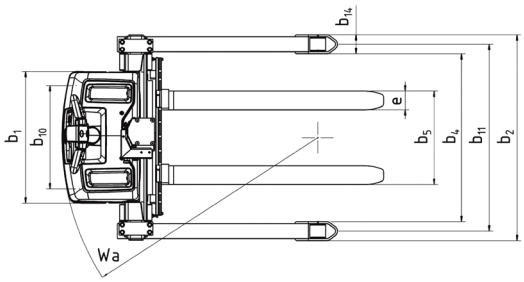
HWE100





HWE100S





Staplerfunktionen:

- Kompakt und einfach zu manövrieren
- Wartungsfreie Batterien
- Integriertes Ladegerät
- Click-2-Creep-System
- Individuelle Parametereinstellungen
- Wartungsfreier Drehstrom-Antriebsmotor
- Zugangskontrolle mit Pin-Code
- Kompatibel mit dem Flottenmanagement-System I_Site

TMHE-Toyota Material Handling Europe — 749999-120, Version 3, 2018-03-29

TOYOTA

MATERIAL HANDLING