Toyota Schubmaststapler

Die BT Reflex Baureihe

TOYOTA

MATERIAL HANDLING

www.toyota-forklifts.de

BT Reflex B-Serie

SCHUBMASTSTAPLER
FÜR STANDARDANWENDUNGEN

Einfach gut – effiziente Stapler
für Standardanwendungen

Tragfähigkeit: 1,2 bis 1,6 t

Hubhöhen bis 8,5 m

SEITE 4–7

BT Reflex R-Serie

SCHUBMASTSTAPLER MIT
HOHER LEISTUNG

Leistungsstarke Stapler – hervorragend
geeignet für das Arbeiten in der Höhe

Tragfähigkeit: 1,4 bis 2,5 t

Hubhöhen bis 13 m

SEITE 8–11

BT Reflex E-Serie

EINZIGARTIGE KIPPKABINE MIT
DEM PLUS AN FAHRKOMFORT

Einzigartige Kippkabine Erhöht Produktivität,
Sicherheit und Fahrkomfort

Tragfähigkeit: 1,4 bis 2,5 t

Hubhöhen bis 13 m

SEITE 12–15

BT Reflex N-Serie

SCHUBMASTSTAPLER FÜR SCHMALE GÄNGE

Für den Einsatz auf beengtem Raum, etwa in der Blocklagerung oder in speziellen Regalsystemen

Tragfähigkeit: 1,2 bis 1,6 t

Hubhöhen bis 8,5 m

SEITE 16–19

BT Reflex O-Serie

SCHUBMASTSTAPLER FÜR DEN INNEN- UND AUSSENEINSATZ

Reibungsloses Arbeiten drinnen wie draußen – auch bei schlechten Bodenverhältnissen

Tragfähigkeit: 1,6 t

Hubhöhen bis 7,5 m

SEITE 20–23

BT Reflex F-Serie

VIERWEGE-SCHUBMASTSTAPLER

Vierwege-Schubmaststapler für den Langguttransport

Tragfähigkeit: 2,7 t

Hubhöhen bis 8 m

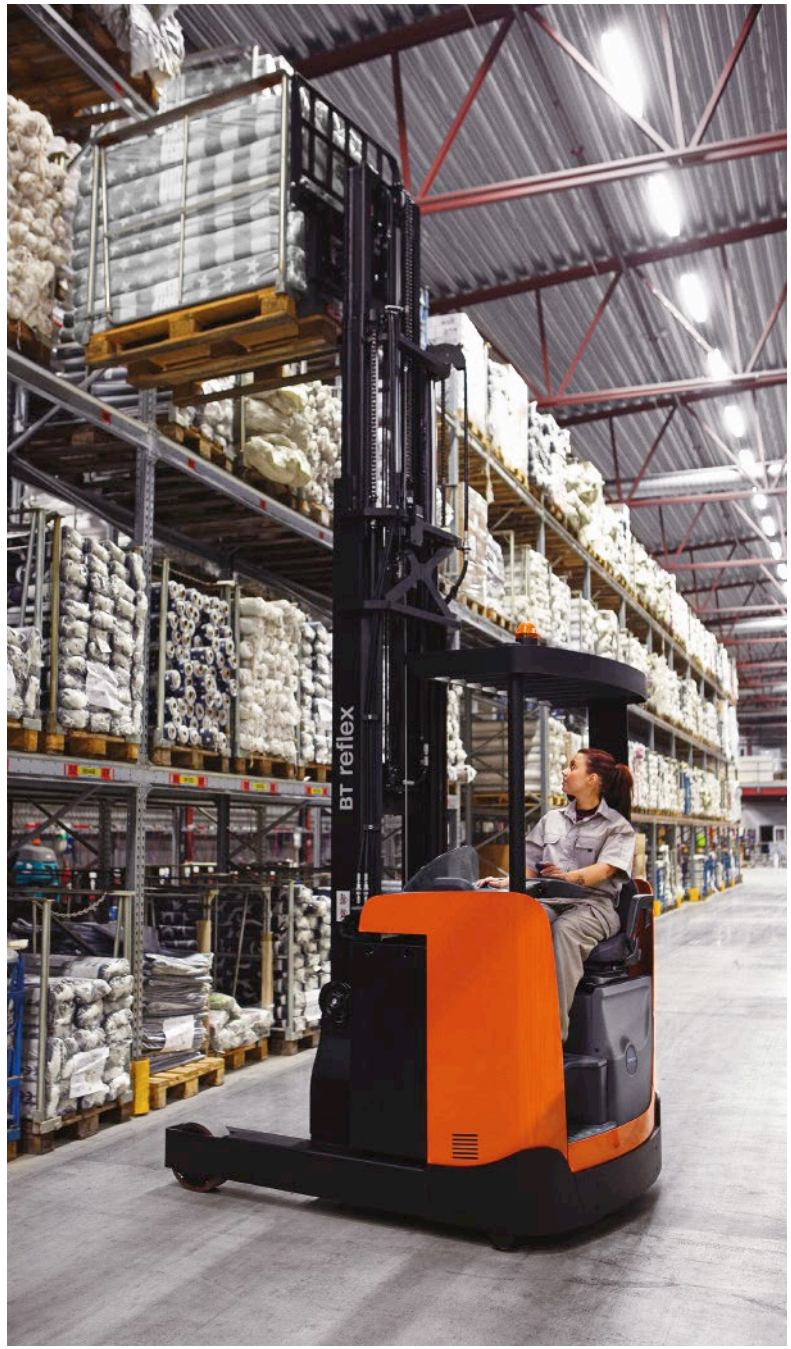
SEITE 24–27

BT reflex
17

TOYOTA BT REFLEX

B-SERIE

Manchmal braucht es einen ganz normalen, zuverlässigen Stapler mit übersichtlichen Funktionen. Die Modelle der BT Reflex B-Serie bieten genau das. Schubmaststapler für Standardanwendungen – einfach zu bedienen und einfach praktisch. Von ihnen profitieren vor allem Fahrer, die während einer Schicht viele verschiedene Aufgaben zu erledigen haben.



EIGENSCHAFTEN

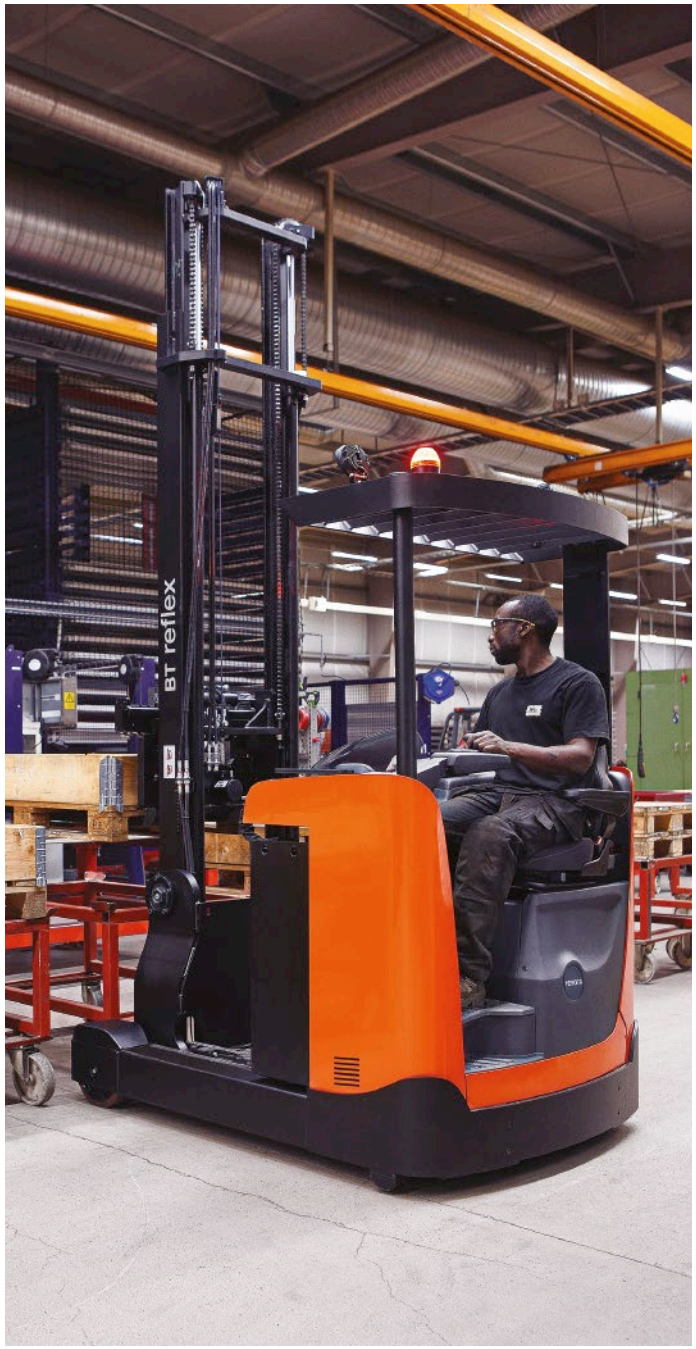
Tragfähigkeit: 1,2/ 1,4/ 1,6 t bei Lastschwerpunkt 600 mm

Maximale Hubhöhe: 8,5 m

Maximale Fahrgeschwindigkeit: 10 km/h

Maximale Batteriekapazität: 600 Ah

Optional: I_Site



Verstellbare Bodenplatte

Fingertipp-Steuerung

Voll anpassbarer Fahrerplatz

Optionale E-Bar-Halterung für Zusatzausrüstung

● Standard ○ Option

Ausstattungsmerkmale	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	BT Reflex RRE120B	BT Reflex RRE140B	BT Reflex RRE160B
Maß über Gabeln einstellbar			■		●	●	●
Automatische Parkbremse	■		■	■	●	●	●
Freisicht-Hubgerüst	■		■	■	●	●	●
Freisicht-Fahrerschutzdach	■		■	■	●	●	●
Elektronisches Bremssystem	■	■	■	■	●	●	●
Bremsenergierückgewinnung	■		■	■	●	●	●
Elektr. Geschwindigkeitsregelung	■		■	■	●	●	●
Elektromagnetische Stützarmbremsen	■	■			○	○	○
Lastschutzgitter	■		■		○	○	○
Integrierter Seitenschieber	■		■	■	○	○	○
Gabelneigung	■		■	■	●	●	●
Arbeitsscheinwerfer	■		■	■	○	○	○

Bedienelemente und Kontrollanzeigen	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	BT Reflex RRE120B	BT Reflex RRE140B	BT Reflex RRE160B
180°-Lenkung				■	○	○	○
Progressive 360°-Endloslenkung	■		■	■	●	●	●
Access Control (PIN-Code)	■				●	●	●
Verstellbare BT Bedienkonsole			■	■	●	●	●
Automatische Verzögerung	■		■	■	●	●	●
Kriechgangfunktion	■		■	■	●	●	●
Überwachung Fahrmotortemperatur	■	■			●	●	●
E-Bar			■	■	○	○	○
Überwachung Elektroniktemperatur	■	■			●	●	●
Elektronische Hubhöhenanzeige			■	■	○	○	○
Elektronische Fingertipp-Tasten	■		■	■	●	●	●
Notausschalter	■				●	●	●
Betriebsstundenzähler					●	●	●
Überwachung Hubmotortemperatur	■	■			●	●	●
Tipptasten/Mini-Joystick			■	■	●	●	●
Automobilkonforme Pedalanordnung	■			■	●	●	●
Servolenkung/Elektronische Lenkung	■		■	■	●	●	●
Geteilte Bedienkonsole				■	●	●	●
Fahrtrichtungsanzeige im Display	■		■	■	●	●	●

● Standard ○ Option

Fahrerplatz	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	BT Reflex RRE120B	BT Reflex RRE140B	BT Reflex RRE160B
Verstellbare Rückenlehne	■		■	■	●	●	●
Verstellbare Bodenplatte, 3 Stufen	■		■	■	●	●	●
Verstellbarer Sitz			■	■	●	●	●
Verstellbarer Sitz mit Sicherheitsgurt	■		■	■	○	○	○
Verstellbares Lenkrad	■		■	■	●	●	●
Sicherheitsschalter	■				●	●	●
Programmierbare Leistungsparameter	■			■	●	●	●
Niedrige Einstiegshöhe	■			■	●	●	●

Wartungsmerkmale	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	BT Reflex RRE120B	BT Reflex RRE140B	BT Reflex RRE160B
Einfacher Wartungszugang		■	■		●	●	●
Fehlerdiagnose		■	■		●	●	●
Fehlerprotokoll		■			●	●	●

Batterie Optionen	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	BT Reflex RRE120B	BT Reflex RRE140B	BT Reflex RRE160B
Batteriewechsel-Ausrüstung			■		○	○	○
Batterieentladeanzeige		■	■		●	●	●
Tiefentladungsschutz für Batterie		■			●	●	●
Seitlicher Batteriewechsel			■		○	○	○

Sonderausführungen	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	BT Reflex RRE120B	BT Reflex RRE140B	BT Reflex RRE160B
Version für Einfahrregale					○	○	○

Sicherheit umfasst alle Ausstattungsdetails, die zur Sicherheit des Bedieners und der Umgebung des Gerätes beitragen.

Zuverlässigkeit umfasst alle Ausstattungsdetails, die dafür sorgen, dass die Geräte auch unter härtesten Einsatzbedingungen langlebig, wartungsarm und dadurch maximal einsatzbereit sind.

Produktivität umfasst alle Ausstattungsdetails, die den Bediener und das Management darin unterstützen, die Geräte so effizient wie möglich einzusetzen.

Fahrkomfort umfasst alle Ausstattungsdetails, die dem Bediener größtmögliche Ergonomie und gesteigerten Komfort am Arbeitsplatz bieten.

Übersichtliche Bedienelemente für einfaches Arbeiten

Die Bedienelemente der BT Reflex B-Serie sind wie die Geräte selbst: einfach und logisch in der Bedienung, mit Fingertipp-Hebeln für die Gabelsteuerung. Eine elektronische und präzise 360°-Lenkung ermöglicht außerdem Manövrieren. Optional erhalten Sie die Modelle auch mit herkömmlicher 180°-Lenkung. Mehr Sicherheit bietet der Zugangsschutz per PIN-Code. Damit können nur autorisierte Fahrer das Gerät in Betrieb nehmen.

Einstellbarer Fahrerarbeitsplatz

Der Sitz und die Bedienelemente lassen sich vollständig an die Anforderungen des Fahrers anpassen. Ebenso ist der Kabinenboden in der Höhe flexibel einstellbar.

Zuverlässigkeit dank TPS

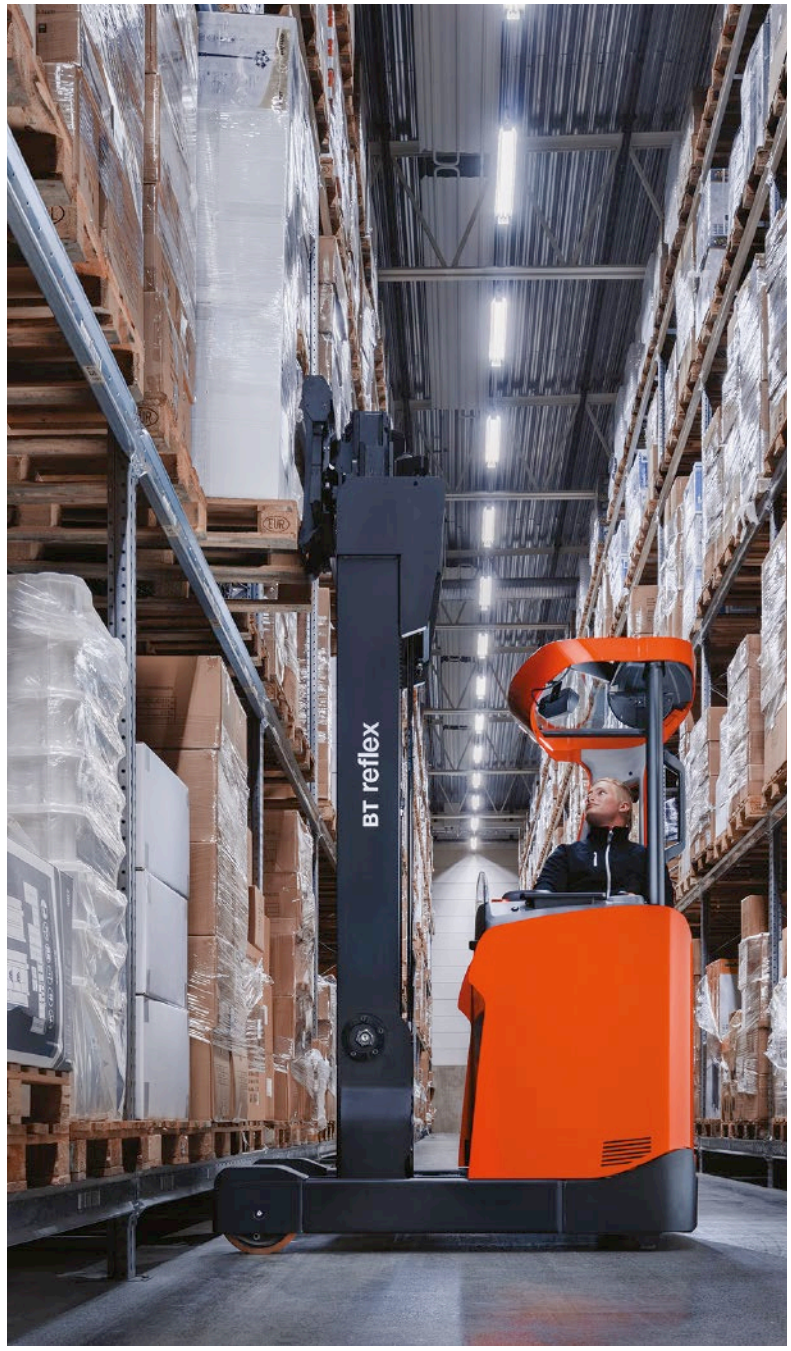
Wie alle Toyota Flurförderzeuge werden auch die Schubmaststapler der BT Reflex Serie nach dem Toyota Produktionssystem gefertigt und stehen so für ein Höchstmaß an Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit.

BT reflex

TOYOTA BT REFLEX

R-SERIE

Die Hochleistungsmodelle der BT Reflex R-Serie bieten nützliche, exklusive Funktionen für das Arbeiten in der Höhe. So wird bei maximaler Sicherheit von Fahrer und Last ein hohes Arbeitstempo – und damit maximale Produktivität – erreicht.



EIGENSCHAFTEN

Tragfähigkeit: 1,4/ 1,6/ 1,8/ 2,0/ 2,5 t bei Lastschwerpunkt 600 mm

Maximale Hubhöhe: 13 m

Maximale Fahrgeschwindigkeit: 14 km/h

Maximale Batteriekapazität: 930 Ah

Optional: I_Site LI-ION AUTOPILOT

Die Kabine ist individuell anpassbar und stellt die Produktivität während der gesamten Schicht sicher.

Das transparente Dach ermöglicht den freien Blick auf die Gabel beim Arbeiten in der Höhe.

Die Bodenhöhe kann manuell oder elektrisch eingestellt werden

Optionale E-Bar Halterung für Zubehör

● Standard ○ Option

Ausstattungsmerkmale	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	BT Reflex RRE140H	BT Reflex RRE160H	BT Reflex RRE180H	BT Reflex RRE200H	BT Reflex RRE250H
Maß über die Gabeln einstellbar			■		●	●	●	●	●
Automatische Abbremsung	■		■	■	●	●	●	●	●
Automatische Parkbremse	■			■	●	●	●	●	●
Verschiedene Chassisbreiten			■		○	○	○	○	○
Freisicht-Hubgerüst	■		■	■	●	●	●	●	●
Freisicht-Fahrerschutzdach	■		■	■	●	●	●	●	●
Transparentes Fahrerschutzdach	■		■	■	○	○	○	○	○
Elektronisches Bremssystem	■	■	■	■	●	●	●	●	●
Bremsenergierückgewinnung	■		■	■	●	●	●	●	●
Elektr. Geschwindigkeitsregelung	■		■	■	●	●	●	●	●
Elektromagnetische Stützarmbremsen*	■		■		○	○	○	○	○
Geschlossene, beheizte Fahrerkabine			■	■	○	○	○	○	○
Ausführungen mit größeren Batterien			■		○	○	○	○	○
Hochleistungsausführungen			■		○	○	○	○	○
Lastschutzgitter	■		■		○	○	○	○	○
Geschwindigkeitsregelung bei Kurvenfahrten (OTP)	■		■		●	●	●	●	●
Optimierte Schubbewegung (OTP)	■		■		●	●	●	●	●
Geschwindigkeitsregelung bei ausgefahrenem Hubgerüst (OTP)	■		■		●	●	●	●	●
Integrierter Seitenschieber	■		■	■	○	○	○	○	○
Zinkenverstellgerät			■	■	○	○	○	○	○
Gabelneigung	■		■	■	●	●	●	●	●
Arbeitsscheinwerfer	■		■	■	○	○	○	○	○
Blaue oder rote LED-Warnleuchte	■				○	○	○	○	○

*Serienmäßig bei RRE180-250

Bedienelemente und Kontrollanzeigen									
Progressive 360°-Endloslenkung	■		■	■	●	●	●	●	●
Access Control (PIN-Code)	■				●	●	●	●	●
Verstellbare Bedienkonsole			■	■	●	●	●	●	●
Automatische Gabelnivellierung			■	■	○	○	○	○	○
Gabelkamera	■		■	■	○	○	○	○	○
Überwachung Fahrmotortemperatur	■	■			●	●	●	●	●
E-Bar			■	■	●	●	●	●	●
Überwachung Elektroniktemperatur	■	■			●	●	●	●	●
Elektronische Hubhöhenanzeige			■	■	○	○	○	○	○
Notausschalter	■				●	●	●	●	●
Höhenvorwahl	■		■	■	○	○	○	○	○
Überwachung Hubmotortemperatur	■	■			●	●	●	●	●

● Standard ○ Option

Bedienelemente und Kontrollanzeigen	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	BT Reflex RRE140H	BT Reflex RRE160H	BT Reflex RRE180H	BT Reflex RRE200H	BT Reflex RRE250H
Last-Informations-Display	■			■	○	○	○	○	○
Tipptasten/Mini-Joystick			■	■	●	●	●	●	●
Multifunktions-Bedienkonsole			■	■	○	○	○	○	○
Automobilkonforme Pedalanordnung	■			■	●	●	●	●	●
Servolenkung/Elektronische Lenkung	■		■	■	●	●	●	●	●
Smart Access	■				○	○	○	○	○
Geteilte Bedienkonsole				■	●	●	●	●	●
Fahrtrichtungsanzeige	■		■	■	●	●	●	●	●
Gewichtsanzeige	■		■		○	○	○	○	○
Laser zur Gabelpositionierung	■		■		○	○	○	○	○

Fahrerplatz									
Verstellbarer Sitz	■		■	■	●	●	●	●	●
Verstellbarer Sitz mit Sicherheitsgurt	■		■	■	○	○	○	○	○
Verstellbares Lenkrad	■		■	■	●	●	●	●	●
Armlehne	■		■	■	○	○	○	○	○
Manuell verstellbare Bodenplatte	■		■	■	●	●	●	●	●
Elektrisch verstellbare Bodenplatte	■		■	■	○	○	○	○	○
Sicherheitsschalter	■				●	●	●	●	●
Programmierbare Leistungsparameter für unterschiedliche Fahrer	■			■	●	●	●	●	●
Beheizter Sitz			■	■	○	○	○	○	○
Niedrige Einstiegshöhe	■			■	●	●	●	●	●
Ablagefächer			■	■	●	●	●	●	●
Klemmbrett			■	■	○	○	○	○	○

Wartungsmerkmale									
Einfacher Wartungszugang		■	■		●	●	●	●	●
Fehlerdiagnose		■	■		●	●	●	●	●
Fehlerprotokoll		■			●	●	●	●	●

Batterie Optionen									
Batteriewechsel-Ausrüstung			■		○	○	○	○	○
Tiefentladungsschutz für Batterie		■			●	●	●	●	●
Batterieentladeanzeige		■	■		●	●	●	●	●
Seitlicher Batteriewechsel			■		○	○	○	○	○

Sonderausführungen									
Kühlhausausführung		■			○	○	○	○	○

Übergangslose Hubgerüststeuerung (TLC)

Die BT Reflex R-Serie bietet dank der stabilen Bauweise die höchsten Resttragfähigkeiten in seiner Klasse – und das bis in eine Höhe von 13 m. Der Vorschub des Mastes wurde verbessert, um die Sicherheit und Produktivität beim Lasthandling zu optimieren. Dies erhöht den Warenumschlag. Mit der patentierten und exklusiven übergangslosen Hubgerüststeuerung stellen Sie die maximale Geschwindigkeit für Ihren Materialtransport sicher.

Totalview-Konzept

Das patentierte Design des Fahrerschutzdaches bietet einen weiteren exklusiven Mehrwert der BT Reflex-Schubmaststapler: Beim Arbeiten in der Höhe ermöglicht es den freien Blick auf die Gabel. Dadurch werden die Produktivität und die Sicherheit erhöht. Auch durch das Hubgerüst und den Gabelträger ist eine hervorragende Sicht auf die Last gegeben.

Einzigartige Fahrerumgebung

Der Schubmaststapler kann vollständig an den individuellen Komfort des Fahrers angepasst werden: Sitz, Boden, Lenkung und Bedienelemente.

Li-Ionen-Akku Technologie

Die wartungsfreien Li-Ionen-Akkus der neuesten Generation bieten folgende Vorteile: 30 % geringerer Stromverbrauch, lange Batterielebensdauer und schnelles Laden zu jeder Zeit. Eine echte Revolution für das Batteriemanagement – Batteriewechsel im Mehrschichtbetrieb werden überflüssig.

Zuverlässigkeit dank TPS

Wie alle Toyota Flurförderzeuge werden auch die Schubmaststapler der BT Reflex Serie nach dem Toyota Produktionssystem gefertigt und stehen so für ein Höchstmaß an Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit.

BT reflex
TX
TY
152-255
BT reflex
TY
457 - 555

TOYOTA BT REFLEX

E-SERIE

Einzig die Schubmaststapler der BT Reflex E-Serie sind mit einer Kippkabine ausgestattet. In ständiger Zusammenarbeit mit unseren Kunden werden die Geräte immer leistungsstärker und überzeugen durch Produktivität auf hohem Niveau.

EIGENSCHAFTEN

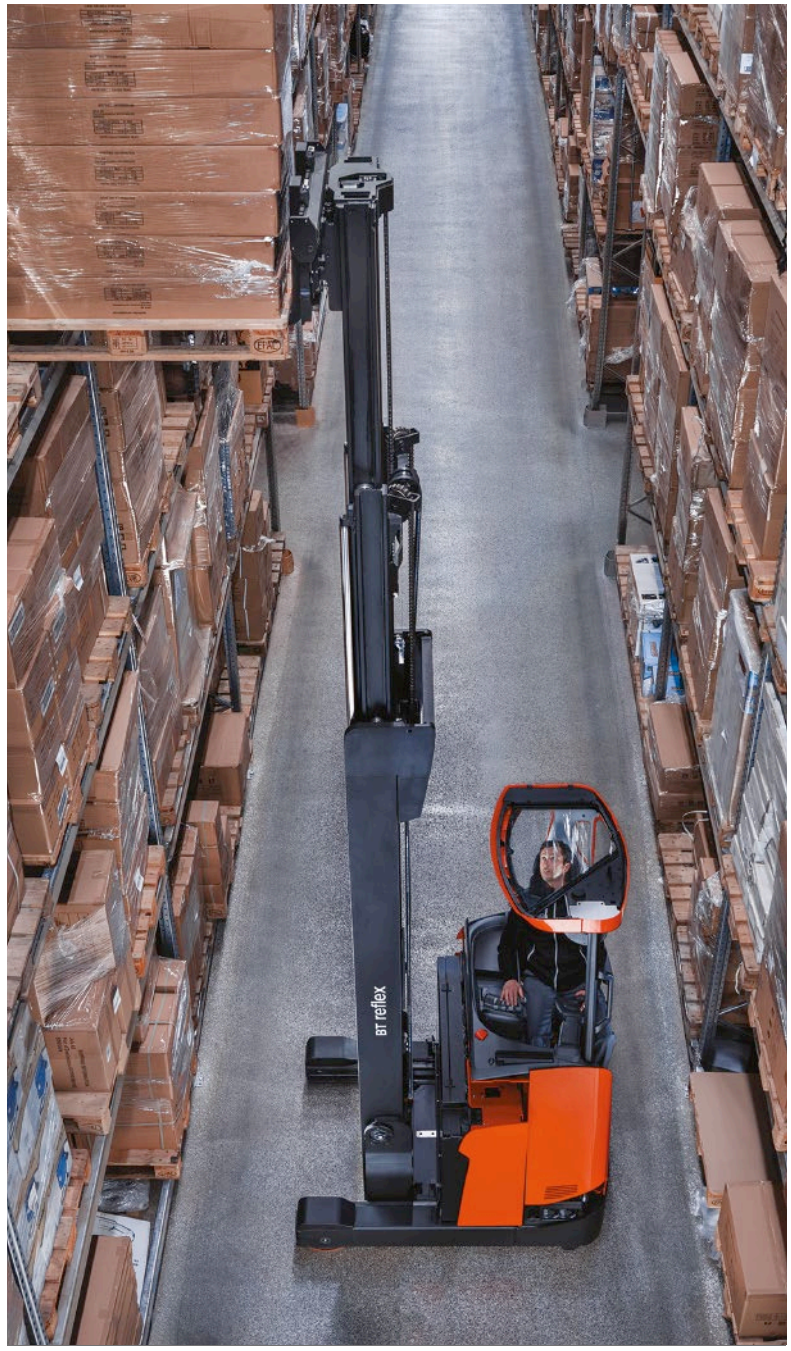
Tragfähigkeiten: 1,4/ 1,6/ 1,8/ 2,0/ 2,5 t bei Lastschwerpunkt 600 mm

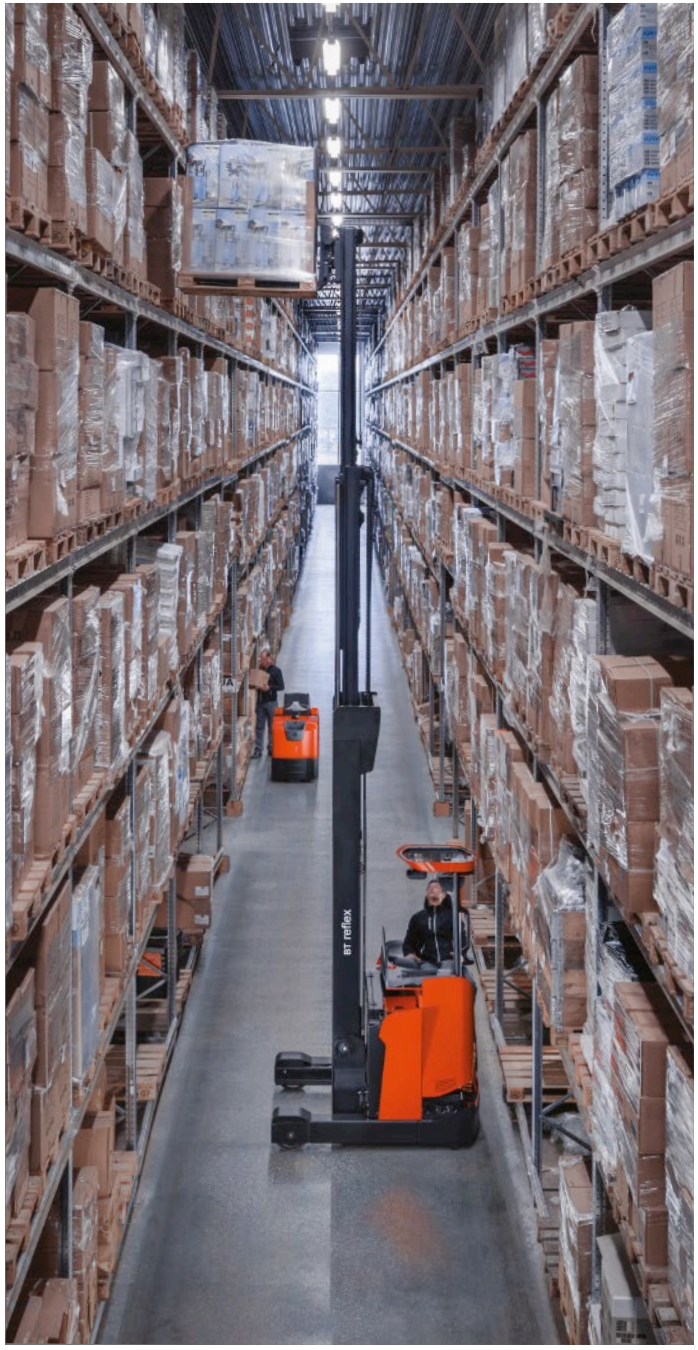
Maximale Hubhöhe: 13 m

Maximale Fahrgeschwindigkeit: 14 km/h

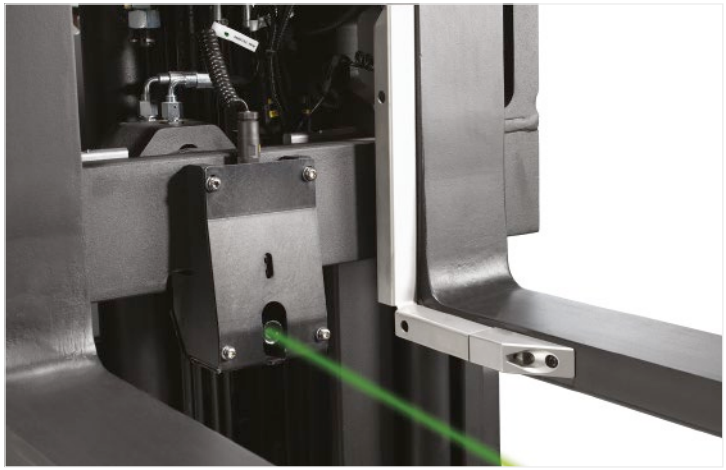
Maximale Batteriekapazität: 930 Ah

Optional: I_Site LI-ION





Der offene Gabelträger mit integriertem Seitenschub bietet eine perfekte Sicht nach vorne



Bessere Positionierung der Gabel vor Paletten dank Positionslaser. Dies reduziert Kosten durch Beschädigungen und sorgt für eine hohe Produktivität

Li-Ionen-Akkus ermöglichen ein Zwischenladen der Batterie und weisen einen 30 % geringeren Stromverbrauch auf als herkömmliche Batterien

● Standard ○ Option

Ausstattungsmerkmale	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	BT Reflex RRE140HE	BT Reflex RRE160HE	BT Reflex RRE180HE	BT Reflex RRE200HE	BT Reflex RRE250HE
Maß über die Gabeln einstellbar			■		●	●	●	●	●
Automatische Abbremsung	■		■	■	●	●	●	●	●
Automatische Parkbremse	■			■	●	●	●	●	●
Verschiedene Chassisbreiten			■		○	○	○	○	○
Freisicht-Hubgerüst	■		■	■	●	●	●	●	●
Freisicht-Fahrerschutzdach	■		■	■	●	●	●	●	●
Transparentes Fahrerschutzdach	■		■	■	○	○	○	○	○
Elektronisches Bremssystem	■	■	■	■	●	●	●	●	●
Bremsenergierückgewinnung	■		■	■	●	●	●	●	●
Elektr. Geschwindigkeitsregelung	■		■	■	●	●	●	●	●
Elektromagnetische Stützarmbremsen*	■		■		○	○	○	○	○
Voll verkleidete, beheizte Fahrerkabine			■	■	○	○	○	○	○
Ausführungen mit größeren Batterien			■		○	○	○	○	○
Hochleistungsausführungen			■		○	○	○	○	○
Lastschutzgitter	■		■		○	○	○	○	○
Geschwindigkeitsregelung bei Kurvenfahrten (OTP)	■		■		●	●	●	●	●
Optimierte Schubbewegung (OTP)	■		■		●	●	●	●	●
Geschwindigkeitsregelung bei ausgefahrenem Hubgerüst (OTP)	■		■		●	●	●	●	●
Integrierter Seitenschieber	■		■	■	○	○	○	○	○
Zinkenverstellgerät			■	■	○	○	○	○	○
Gabelneigung	■		■	■	●	●	●	●	●
Arbeitsscheinwerfer	■		■	■	○	○	○	○	○
Blaue oder rote LED-Warnleuchte	■				○	○	○	○	○

*Serienmäßig bei RRE180-250

Bedienelemente und Kontrollanzeigen	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	BT Reflex RRE140HE	BT Reflex RRE160HE	BT Reflex RRE180HE	BT Reflex RRE200HE	BT Reflex RRE250HE
Progressive 360°-Endloslenkung	■		■	■	●	●	●	●	●
Access Control (PIN-Code)	■				●	●	●	●	●
Verstellbare Bedienkonsole			■	■	●	●	●	●	●
Automatische Gabelnivellierung			■	■	○	○	○	○	○
Gabelkamera	■		■	■	○	○	○	○	○
Überwachung Fahrmotortemperatur	■	■			●	●	●	●	●
E-Bar			■	■	●	●	●	●	●
Überwachung Elektroniktemperatur	■	■			●	●	●	●	●
Elektronische Hubhöhenanzeige			■	■	○	○	○	○	○
Notausschalter	■				●	●	●	●	●
Höhenvorwahl	■		■	■	○	○	○	○	○
Überwachung Hubmotortemperatur	■	■			●	●	●	●	●
Last-Informations-Display	■			■	○	○	○	○	○
Tipptasten/Mini-Joystick			■	■	●	●	●	●	●

● Standard ○ Option

Bedienelemente und Kontrollanzeigen	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	BT Reflex RRE140HE	BT Reflex RRE160HE	BT Reflex RRE180HE	BT Reflex RRE200HE	BT Reflex RRE250HE
Multifunktions-Bedienkonsole			■	■	○	○	○	○	○
Automobilkonforme Pedalanordnung	■			■	●	●	●	●	●
Elektronische Servolenkung	■		■	■	●	●	●	●	●
Smart Access	■				○	○	○	○	○
Geteilte Bedienkonsole				■	●	●	●	●	●
Fahrtrichtungsanzeige	■		■	■	●	●	●	●	●
Gewichtsanzeige	■		■		○	○	○	○	○
Laser zur Gabelpositionierung	■		■		○	○	○	○	○

Fahrerplatz	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	BT Reflex RRE140HE	BT Reflex RRE160HE	BT Reflex RRE180HE	BT Reflex RRE200HE	BT Reflex RRE250HE
Verstellbarer Sitz	■		■	■	●	●	●	●	●
Verstellbarer Sitz mit Sicherheitsgurt	■		■	■	○	○	○	○	○
Verstellbares Lenkrad	■		■	■	●	●	●	●	●
Armlehne	■		■	■	○	○	○	○	○
Manuell verstellbare Bodenplatte	■		■	■	●	●	●	●	●
Elektrisch verstellbare Bodenplatte	■		■	■	○	○	○	○	○
Sicherheitsschalter	■				●	●	●	●	●
Programmierbare Leistungsparameter für unterschiedliche Fahrer	■			■	●	●	●	●	●
Beheizter Sitz			■	■	○	○	○	○	○
Niedrige Einstiegshöhe	■			■	●	●	●	●	●
Ablagefächer			■	■	●	●	●	●	●
Kippkabine	■		■	■	●	●	●	●	●
Klemmbrett			■	■	○	○	○	○	○

Wartungsmerkmale	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	BT Reflex RRE140HE	BT Reflex RRE160HE	BT Reflex RRE180HE	BT Reflex RRE200HE	BT Reflex RRE250HE
Einfacher Wartungszugang		■	■		●	●	●	●	●
Fehlerdiagnose		■	■		●	●	●	●	●
Fehlerprotokoll		■			●	●	●	●	●

Batterie Optionen	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	BT Reflex RRE140HE	BT Reflex RRE160HE	BT Reflex RRE180HE	BT Reflex RRE200HE	BT Reflex RRE250HE
Batteriewechsel-Ausrüstung			■		○	○	○	○	○
Tiefentladungsschutz für Batterie		■			●	●	●	●	●
Batterieentladeanzeige		■	■		●	●	●	●	●
Seitlicher Batteriewechsel			■		○	○	○	○	○

Sonderausführungen	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	BT Reflex RRE140HE	BT Reflex RRE160HE	BT Reflex RRE180HE	BT Reflex RRE200HE	BT Reflex RRE250HE
Kühlhausausführung		■			○	○	○	○	○
Version für Einfahrregale					○	○	○	○	○
EEx-Ausführung (ATEX)	■				○	○	○	○	○

Übergangslose Hubgerüststeuerung (TLC)

Die BT Reflex E-Serie bietet dank der stabilen Bauweise die höchsten Resttragfähigkeiten in seiner Klasse – und das bis in eine Höhe von 13 m. Der Vorschub des Mastes wurde verbessert, um die Sicherheit und Produktivität beim Lasthandling zu optimieren. Dies erhöht den Warenumschlag. Mit der patentierten und exklusiven übergangslosen Hubgerüststeuerung stellen Sie die maximale Geschwindigkeit für Ihren Materialtransport sicher.

Totalview-Konzept

Das patentierte Design des Fahrerschutzdaches bietet einen weiteren exklusiven Mehrwert der BT Reflex-Schubmaststapler: Beim Arbeiten in der Höhe ermöglicht es den freien Blick auf die Gabel. Dadurch wird die Produktivität und die Sicherheit erhöht. Auch durch das Hubgerüst und den Gabelträger ist eine hervorragende Sicht auf die Last gegeben.

Weltweit einzigartige Kippkabine

Die einzigartige E-Serie mit Kippkabine reduziert die Belastung für den Fahrer, der häufig Arbeiten im Hochregallager ausführen muss. Die geneigte Kabine sorgt zusätzlich für eine bessere Sicht auf die Ladung.

Einzigartige Fahrerumgebung

Der Schubmaststapler kann vollständig an den individuellen Komfort des Fahrers angepasst werden: Sitz, Boden Lenkung und Bedienelemente.

Li-Ionen-Akku Technologie

Die wartungsfreien Li-Ionen-Akkus der neuesten Generation bieten folgende Vorteile: 30 % geringerer Stromverbrauch, lange Batterielebensdauer und schnelles Laden zu jeder Zeit. Eine echte Revolution für das Batteriemanagement – Batteriewechsel im Mehrschichtbetrieb werden überflüssig.

Lambi
serla

TOYOTA BT REFLEX

N-SERIE

Diese Modelle sind speziell für Einsätze konzipiert, die ein schmales Chassis erfordern, z. B. in der Blocklagerung, bei Einfahrregalen oder generell beengten Räumen. Die Chassis-Konstruktion bietet höchsten Komfort: Die geräumige Kabine verfügt über einen individuell anpassbaren Sitz sowie eine individuell anpassbare Bedienkonsole.

EIGENSCHAFTEN

Tragfähigkeiten: 1,2/ 1,4/ 1,6 t bei Lastschwerpunkt 600 mm

Maximale Hubhöhe: 8,5 m

Maximale Fahrgeschwindigkeit: 11 km/h

Maximale Batteriekapazität: 600 Ah

Optional: I_Site LI-ION

Bessere Sicht durch das Fenster in der hinteren Säule; so kann der Fahrer innerhalb der Gerätekontur bleiben und ist sicherer

Die Modelle der BT Reflex N-Serie bieten eine intuitive, präzise 360°-Lenkung

Elektronische Bremsen für mehr Fahrkomfort

Das serienmäßige BT Access Control-System verhindert die Bedienung durch nicht autorisiertes Personal

● Standard ○ Option

Ausstattungsmerkmale	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	BT Reflex RRE120M	BT Reflex RRE140M	BT Reflex RRE160M
Maß über die Gabeln einstellbar			■		●	●	●
Automatische Parkbremse	■			■	●	●	●
Freisicht-Hubgerüst	■		■	■	●	●	●
Freisicht-Fahrerschutzdach	■		■	■	●	●	●
Elektronisches Bremssystem	■	■	■	■	●	●	●
Bremsenergierückgewinnung	■		■	■	●	●	●
Elektr. Geschwindigkeitsregelung	■		■	■	●	●	●
Voll verkleidete, beheizte Fahrerkabine			■	■	○	○	○
Zinkenverstellgerät			■	■	○	○	○
Integrierter Seitenschieber	■		■	■	○	○	○
Lastschutzgitter	■		■		○	○	○
Seitenschub	■		■	■	○	○	○
Gabelneigung	■		■	■	●	●	●
Mastneigung			■	■	●	●	●
Warnleuchte	■				○	○	○
Arbeitsscheinwerfer	■		■	■	○	○	○
Bedienelemente und Kontrollanzeigen							
Progressive 360°-Endloslenkung	■		■	■	●	●	●
Access Control (PIN-Code)	■				●	●	●
Verstellbare BT Bedienkonsole			■	■	●	●	●
Automatische Abbremsung	■		■	■	●	●	●
Kriechgangfunktion	■		■	■	●	●	●
Überwachung Fahrmotortemperatur	■	■			●	●	●
Überwachung Elektroniktemperatur	■	■			●	●	●
Elektronische Fingertipp-Tasten	■		■	■	●	●	●
Elektronische Hubhöhenanzeige			■	■	○	○	○
Notausschalter	■				●	●	●
Höhenvorwahl	■		■	■	○	○	○
Betriebsstundenzähler					●	●	●
Überwachung Hubmotortemperatur	■	■			●	●	●
Last-Informations-Display	■			■	○	○	○
Tipptasten/Mini-Joystick			■	■	●	●	●
Multifunktions-Bedienkonsole			■	■	○	○	○
Automobilkonforme Pedalanordnung	■		■	■	●	●	●
Servolenkung/Elektronische Lenkung	■		■	■	●	●	●
Smart Access	■				○	○	○
Fahrtrichtungsanzeige	■		■	■	●	●	●

● Standard ○ Option

Fahrerplatz	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	BT Reflex RRE120M	BT Reflex RRE140M	BT Reflex RRE160M
Verstellbare Pedale				■	●	●	●
Verstellbarer Sitz	■		■	■	●	●	●
Verstellbarer Sitz mit Sicherheitsgurt	■		■	■	○	○	○
Verstellbares Lenkrad	■		■	■	●	●	●
Sicherheitsschalter	■				●	●	●
Programmierbare Leistungsparameter	■			■	●	●	●
E-Bar			■		●	●	●
Beheizter Sitz			■	■	○	○	○
Niedrige Einstiegshöhe	■			■	●	●	●
Ablagefächer			■	■	●	●	●
Klemmbrett			■	■	○	○	○
Wartungsmerkmale							
Einfacher Wartungszugang		■	■		●	●	●
Fehlerdiagnose		■	■		●	●	●
Fehlerprotokoll		■			●	●	●
Batterie Optionen							
Batteriewechsel-Ausrüstung			■		○	○	○
Tiefentladungsschutz für Batterie		■			●	●	●
Batterieentladeanzeige		■	■		●	●	●
Seitlicher Batteriewechsel			■		○	○	○
Sonderausführungen							
Kühlhausausführung		■			○	○	○
Version für Einfahrregale					○	○	○
EEx-Ausführung (ATEX)	■				○	○	○

Totalview-Konzept

Das patentierte Design des Fahrerschutzdaches bietet einen weiteren exklusiven Mehrwert der BT Reflex-Schubmaststapler: Beim Arbeiten in der Höhe ermöglicht es den freien Blick auf die Gabel. Dadurch wird die Produktivität und die Sicherheit erhöht. Auch durch das Hubgerüst und den Gabelträger ist eine hervorragende Sicht auf die Last gegeben.

Zuverlässigkeit dank TPS

Wie alle Toyota Flurförderzeuge werden auch die Schubmaststapler der BT Reflex Serie nach dem Toyota Produktionssystem gefertigt und stehen so für ein Höchstmaß an Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit.

BT reflex

TOYOTA BT REFLEX

O-SERIE

Mit 145 mm Bodenfreiheit und Superelastik-Reifen sind die Modelle der BT Reflex O-Serie auf größtmögliche Flexibilität ausgelegt und eignen sich daher für den Innen- wie den Außeneinsatz. Etwa für die Blocklagerung, für das Arbeiten an Außenregalen sowie das seitliche Be- und Entladen von LKW.

EIGENSCHAFTEN

Tragfähigkeit: 1,6 t bei Lastschwerpunkt 600 mm

Maximale Hubhöhe: 7,5 m

Maximale Fahrgeschwindigkeit: 11 km/h

Maximale Batteriekapazität: 620 Ah

Optional: I_Site

Die BT Reflex O-Serie eignet sich dank Superelastik-Reifen und 145 mm Bodenfreiheit hervorragend für die Arbeit in Außenbereichen sowie an Steigungen und auf Übergängen

Der verstellbare Mini-Joystick sorgt für eine akkurate Bedienung

● Standard ○ Option

Ausstattungsmerkmale	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	BT Reflex RRE160HR
Maß über die Gabeln einstellbar			■		●
Automatische Abbremsung	■		■	■	●
Automatische Parkbremse	■			■	●
Freisicht-Hubgerüst	■		■	■	●
Freisicht-Fahrerschutzdach	■		■	■	●
Transparentes Fahrerschutzdach	■		■	■	○
Elektronisches Bremssystem	■	■	■	■	●
Bremsenergierückgewinnung	■		■	■	●
Elektr. Geschwindigkeitsregelung	■		■	■	●
Elektromagnetische Stützarmbremsen*	■		■		○
Lastschutzgitter	■		■		○
Geschwindigkeitsregelung bei Kurvenfahrten (OTP)	■		■		●
Optimierte Schubbewegung (OTP)	■		■		●
Geschwindigkeitsregelung bei ausgefahrenem Hubgerüst (OTP)	■		■		●
Integrierter Seitenschieber	■		■	■	○
Gabelneigung	■		■	■	●
Arbeitsscheinwerfer	■		■	■	○
Blaue oder rote LED-Warnleuchte	■				○

*Serienmäßig bei RRE180-250

Bedienelemente und Kontrollanzeigen	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	BT Reflex RRE160HR
Progressive 360°-Endloslenkung	■		■	■	●
Access Control (PIN-Code)	■				●
Verstellbare Bedienkonsole			■	■	●
Automatische Gabelnivellierung			■	■	○
Gabelkamera	■		■	■	○
Überwachung Fahrmotortemperatur	■	■			●
E-Bar			■	■	●
Überwachung Elektroniktemperatur	■	■			●
Elektronische Hubhöhenanzeige			■	■	○
Notausschalter	■				●
Höhenvorwahl	■		■	■	○
Überwachung Hubmotortemperatur	■	■			●
Last-Informations-Display	■			■	○
Tipptasten/Mini-Joystick			■	■	●
Automobilkonforme Pedalanordnung			■	■	○
ElektronischeServolenkung	■		■	■	●
Smart Access	■		■	■	●
Geteilte Bedienkonsole	■				○
Gewichtsanzeige	■		■		○
Laser zur Gabelpositionierung	■		■		○

● Standard ○ Option

Fahrerplatz	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	BT Reflex RRE160HR
Verstellbare Pedale				■	●
Verstellbarer Sitz	■		■	■	●
Verstellbarer Sitz mit Sicherheitsgurt	■		■	■	○
Verstellbares Lenkrad	■		■	■	●
Sicherheitsschalter	■				●
Programmierbare Leistungsparameter	■			■	●
E-Bar			■		●
Beheizter Sitz			■	■	○
Niedrige Einstiegshöhe	■			■	●
Ablagefächer			■	■	●
Klemmbrett			■	■	○

Wartungsmerkmale	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	BT Reflex RRE160HR
Einfacher Wartungszugang		■	■		●
Fehlerdiagnose		■	■		●
Fehlerprotokoll		■			●

Batterie Optionen	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	BT Reflex RRE160HR
Batteriewechsel-Ausrüstung			■		○
Tiefentladungsschutz für Batterie		■			●
Batterieentladeanzeige		■	■		●
Seitlicher Batteriewechsel			■		○

Sonderausführungen	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	BT Reflex RRE160HR
Kühlhausausführung		■			○
Version für Einfahrregale					○
EEx-Ausführung (ATEX)	■				○

Übergangslose Hubgerüststeuerung (TLC)

Die BT Reflex O-Serie bietet dank der stabilen Bauweise die höchsten Resttragfähigkeiten in seiner Klasse – und das bis in eine Höhe von 13 m. Der Vorschub des Mastes wurde verbessert, um die Sicherheit und Produktivität beim Lasthandling zu optimieren. Dies erhöht den Warenumschlag. Mit der patentierten und exklusiven übergangslosen Hubgerüststeuerung stellen Sie die maximale Geschwindigkeit für Ihren Materialtransport sicher.

Totalview-Konzept

Das patentierte Design des Fahrerschutzdaches bietet einen weiteren exklusiven Mehrwert der BT Reflex-Schubmaststapler: Beim Arbeiten in der Höhe ermöglicht es den freien Blick auf die Gabeln. Dadurch wird die Produktivität und die Sicherheit erhöht. Auch durch das Hubgerüst und den Gabelträger ist eine hervorragende Sicht auf die Last gegeben.

Allwetter-Schutz

Die BT Reflex O-Serie ist in wettergeschützten Ausführungen erhältlich. Lieferbar sind Ausführungen mit Fenstern an der Dach- und Mastseite, mit zusätzlichen Seitenfenstern oder mit voll verkleideter Kabine samt Tür, Heizung und Lüftung.

Einzigartige Fahrerumgebung

Der Schubmaststapler kann vollständig an den individuellen Komfort des Fahrers angepasst werden: Sitz, Boden Lenkung und Bedienelemente.

Zuverlässigkeit dank TPS

Wie alle Toyota Flurförderzeuge werden auch die Schubmaststapler der BT Reflex Serie nach dem Toyota Produktionssystem gefertigt und stehen so für ein Höchstmaß an Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit.

BT reflex
TOYOTA
TRÄAVFALL

TOYOTA BT REFLEX

F-SERIE

Bei der BT Reflex F-Serie blickt der Fahrer in Gabelrichtung und hat so freie Sicht auf die Last, die er gerade bewegt. In allen anderen Aspekten gleichen die BT Reflex F-Modelle denen der BT Reflex R-Serie.

EIGENSCHAFTEN

Tragfähigkeit: 2,7 t bei Lastschwerpunkt 600 mm

Maximale Hubhöhe: 8 m

Maximale Zinkenverstellung: 2,22 m

Maximale Fahrgeschwindigkeit: 8 km/h

Maximale Batteriekapazität: 750 Ah

Schnelle Anpassung der Gabelbreite an unterschiedlich dimensionierte Lasten dank der hydraulischen Zinkenverstellung der BT Reflex F-Serie

Fahrer sitzt in Gabelrichtung – für eine optimale Sicht auf lange und ungewöhnliche Lasten

● Standard ○ Option

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	BT Reflex FRE270
Ausstattungsmerkmale					
Maß über die Gabeln einstellbar			■		●
Automatische Parkbremse	■			■	●
Freisicht-Hubgerüst	■		■	■	●
Freisicht-Fahrerschutzdach	■		■	■	●
Elektronisches Bremssystem	■	■	■	■	●
Bremsenergierückgewinnung	■		■	■	●
Elektr. Geschwindigkeitsregelung	■			■	●
Zinkenverstellgerät			■	■	●
Vierrad-Chassis	■		■		●
Integrierter Seitenschieber	■		■	■	○
Gabelneigung	■		■	■	●
Warnleuchte	■				○
Arbeitsscheinwerfer	■		■	■	○
Bedienelemente und Kontrollanzeigen					
Progressive 360°-Endloslenkung	■		■	■	●
Verstellbare BT Bedienkonsole			■	■	●
Automatische Abbremsung	■		■	■	●
Überwachung Fahrmotortemperatur	■	■			●
Überwachung Elektroniktemperatur	■	■			●
Elektronische Fingertipp-Tasten	■		■	■	●
Elektronische Hubhöhenanzeige			■	■	○
Notausschalter	■				●
Höhenvorwahl	■		■	■	○
Betriebsstundenzähler					●
Überwachung Elektroniktemperatur	■	■			●
Last-Informations-Display	■			■	○
Tipptasten/Mini-Joystick			■	■	●
Multifunktions-Bedienkonsole			■	■	○
Automobilkonforme Pedalanordnung	■			■	●
Servolenkung/Elektronische Lenkung	■		■	■	●
Fahrtrichtungsanzeige	■		■	■	●
Doppelbedienung für Fahrtrichtungswechsel			■	■	●
Gewichtsanzeige	■		■		●

● Standard ○ Option

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	BT Reflex FRE270
Fahrerplatz					
Verstellbare Pedale	■			■	●
Verstellbarer Sitz mit Sicherheitsgurt	■		■	■	●
Verstellbares Lenkrad	■		■	■	●
Sicherheitsschalter	■				●
Driver facing forks			■	■	●
Programmierbare Leistungsparameter	■			■	●
Beheizter Sitz			■	■	○
Niedrige Einstiegshöhe	■			■	●
Ablagefächer			■	■	●
Klemmbrett			■	■	○
Wartungsmerkmale					
Einfacher Wartungszugang		■	■		●
Fehlerdiagnose		■	■		●
Fehlerprotokoll		■			●
Batterie Optionen					
Batteriewechsel-Ausrüstung			■		○
Tiefentladungsschutz für Batterie		■			●
Batterieentladeanzeige		■	■		●
Seitlicher Batteriewechsel			■		●

Maximale Wendigkeit

Die elektronische Rotation der Lenkung ermöglicht eine vorwärts- oder seitwärtsgerichtete Fahrt. Zusätzlich sorgt die 360°-Lenkung für eine hervorragende Wendigkeit auch auf engem Raum.

Langguttransport

Dank der hydraulischen Zinkenverstellung auf bis über zwei Meter können neben den üblichen Ladungsträgern auch lange oder ungewöhnlich geformte Lasten transportiert werden.

Totalview-Konzept

Das patentierte Design des Fahrerschutzdaches bietet einen exklusiven Mehrwert der BT Reflex-Schubmaststapler: Beim Arbeiten in der Höhe ermöglicht es den freien Blick auf die Gabeln. Dadurch wird die Produktivität und die Sicherheit erhöht. Auch durch das Hubgerüst und den Gabelträger ist eine hervorragende Sicht auf die Last gegeben.

Zuverlässigkeit dank TPS

Wie alle Toyota Flurförderzeuge werden auch die Schubmaststapler der BT Reflex Serie nach dem Toyota Produktionssystem gefertigt und stehen so für ein Höchstmaß an Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit.

Toyota Material Handling in Europa

Umfassende Abdeckung

Das Netzwerk von Toyota Material Handling erstreckt sich über mehr als 30 europäische Länder, in denen insgesamt mehr als 4.500 Service-Techniker für Sie unterwegs sind.

Immer vor Ort dank globaler Unterstützung

Für Kunden in ganz Europa sind wir mit unserem großen Servicenetz immer vor Ort erreichbar – und Sie profitieren von der Stabilität und den Ressourcen eines „Global Player".

Made in Europe

Mehr als 90 % der von uns verkauften Geräte werden in unseren Produktionsstätten in Schweden, Frankreich und Italien nach den Qualitätsvorgaben des Toyota Produktions-systems gefertigt. In der europäischen Fertigung beschäftigen wir mehr als 3.000 Mitarbeiter und arbeiten mit mehr als 300 europäischen Zulieferern zusammen.

Ungefähr 15 % der in Europa gefertigten Produkte werden exportiert.

Toyota Material Handling Deutschland GmbH, Hannoversche Straße 113, 30916 Isernhagen, TMH.020.0027 / 02.2017
Die dargestellten Angaben/Abbildungen können sich ändern und werden daher kein Vertragsbestandteil. Sie stellen auch keine Zusicherung und auch keine Beschaffenheitsvereinbarung dar. Verbindlich werden nur die Angaben im konkreten Vertrag (Angebot/Annahme).

TOYOTA
MATERIAL HANDLING