

Toyota Elektro-Gabelstapler

Die Toyota Traigo Baureihe



Toyota Traigo 24

24 VOLT, DREIRADAUSFÜHRUNG



Kompakte Abmessungen – ideal in schmalen Arbeitsgängen

TRAGFÄHIGKEIT: 1,0 BIS 1,5 t
FAHRGESCHWINDIGKEIT BIS 12,5 KM/H
BATTERIEKAPAZITÄT BIS 1000 AH

S. 4–7

Toyota Traigo 48

48 VOLT, DREI- UND VIERRADAUSFÜHRUNG



Leistungsstarke Allround-Stapler für Einsätze leichter bis mittlerer Intensität

TRAGFÄHIGKEIT: 1,5 BIS 2,0 t
FAHRGESCHWINDIGKEIT BIS 20 KM/H
BATTERIEKAPAZITÄT BIS 750 AH

S. 8–15

Toyota Traigo 80

80 VOLT, VIERRADAUSFÜHRUNG



Robuster Stapler für den sicheren, schnellen Transport bei schwerer Last oder mehreren Paletten

TRAGFÄHIGKEIT: 2,0 BIS 5,0 t
FAHRGESCHWINDIGKEIT BIS 20 KM/H
BATTERIEKAPAZITÄT BIS 775 AH

S. 16–19

Toyota Traigo HT

80 VOLT, VIERRADAUSFÜHRUNG



Hochleistung, die Maßstäbe setzt - ideal für Schwerlasteinsätze

TRAGFÄHIGKEIT: 6,0 BIS 8,5 t
FAHRGESCHWINDIGKEIT BIS 16 KM/H
BATTERIEKAPAZITÄT BIS 1250 AH

S. 20–23



TOYOTA

TRAIGO 24

Die Toyota Traigo 24-Modelle sind äußerst kompakt in ihren Abmessungen und damit ideal für Arbeiten auf engstem Raum. Dies gilt besonders für das 1-t-Modell. Diese bedienerfreundlichen Stapler sind kompakt, aber leistungsfähig und dank ihrer geringen Größe und hohen Flexibilität ideal für eine Vielzahl von Anwendungen im Materialtransport.

SPEZIFIKATIONEN

Tragfähigkeit: 1,0/1,25/1,5 t bei Lastschwerpunkt 500 mm

Maximale Hubhöhe: 6,5 m

Maximale Fahrgeschwindigkeit: 12,5 km/h

Maximale Batteriekapazität: 1000 Ah

Optional verfügbar: **Site** 

SAS





Das Freisicht-Hubgerüst bietet dem Fahrer ausgezeichnete Sicht auf die Last und das Arbeitsumfeld.



Die niedrige Einstiegshöhe erleichtert dem Fahrer den Einstieg in den Stapler.



Minihel in der Armlehne ermöglichen die einfache Bedienung der Hebe-, Senk-, Neige- und Seitenschieberfunktionen mit den Fingerspitzen.



Serienmäßig niedriger Batterieaushub. Optional: integriertes Rollenbett für schnellen Batteriewechsel

● Standard ○ Option ✚ Erhältlich als Teil des Plus-Pakets

Sicherheit
Zuverlässigkeit
Produktivität
Fahrkomfort
7FBEST10
7FBEST13
7FBEST15

Lastaufnahme

Freisichthubgerüst (V)				●	●	●
2-stufiges Hubgerüst (FW) mit zweigeteilten Freihubzylindern				○	○	○
3-stufiges Hubgerüst (FSW) mit zweigeteilten Freihubzylindern				○	○	○
Stoßfreies Absetzen der Gabel		✚		○	○	○
Integrierter Seitenschieber		✚		○	○	○

Beleuchtung

Scheinwerfer				○	○	○
Frontkombileuchte				○	○	○
Rückkombileuchte				○	○	○
Arbeitsscheinwerfer hinten				○	○	○
Blitzleuchte				○	○	○
Akustisches Rückfahrsignal				○	○	○

Karosserie

Niedriger und großer Einstieg auf beiden Seiten + großer Haltegriff		✚	✚	✚	●	●	●
Hydraulische Servolenkung inkl. Lenksynchronisation					●	●	●
Digitales Multifunktionsdisplay mit Radstandanzeige					●	●	●
Einstellbare Lenksäule					●	●	●
Außenspiegel (links und rechts)					○	○	○
Panoramaspiegel (innen)					○	○	○
Stoffsitz (Grammer MSG20)					○	○	○
Kunstledersitz (Grammer MSG20)					●	●	●
Toyota ORS-Sitz (Operator Restraint System) – Kunstleder					○	○	○
ORS-Sitz – Stoff					○	○	○
Fahrtrichtungshebel links					○	○	○
Automobilkonforme Pedalanordnung					●	●	●
D2-Pedal					○	○	○
Doppelfahrpedal					○	○	○
Hebel an der Fahrerseite mit Richtungsschalter					●	●	●
Minihebel in der Armlehne integriert inkl. Gabelnivellierung					○	○	○
Multifunktionshebel in der Armlehne integriert inkl. Gabelnivellierung					○	○	○
Dachabdeckung Kunststoff					○	○	○
Frontscheibe mit Wischer und Dach					○	○	○
Kabine ohne Türen					○	○	○
Halbkabine mit PVC-Türen					○	○	○

● Standard ○ Option

Sicherheit
Zuverlässigkeit
Produktivität
Fahrkomfort
7FBEST10
7FBEST13
7FBEST15

Karosserie

Stahlkabine					○	○	○
Sonnenblende					○	○	○
Anzeige für Hubgerüstneigung					○	○	○
Automatische Fahrsteuerung bei angehobener Last					○	○	○

Sicherheitseigenschaften

Toyota SAS (System für Aktive Stabilität)		✚	✚	✚	✚	●	●	●
OPS-System (Optimaler Personen-Schutz)						●	●	●
Notausschalter						●	●	●
Kriechgangschalter						●	●	●

Reifen

Superelastikreifen				✚	✚	●	●	●
Luftreifen						○	○	○
Bandagebereifung						○	○	○
Abriebsfreie Superelastikreifen						○	○	○
Abriebsfreie Bandagebereifung						○	○	○

Wartungsmerkmale

Robuste Karosserie mit einfachem Servicezugang				✚	✚	●	●	●
Betriebsstundenzähler						●	●	●
Flottenmanagementsystem I_Site						○	○	○

Besonderheiten beim Batteriewechsel

Batteriewechsel per Kran						●	●	●
Batteriewechsel mit Einfahrtaschenpalette						○	○	○
Batteriewechsel mit Rollenbett						○	○	○

Sonderausführungen

Kühlhauspezifikation (-25°C)				✚	✚	○	○	○
Niedriges Fahrerschutzdach (1980 mm)						○	○	○
Erhöhtes Fahrerschutzdach (2150 mm)						○	○	○

Toyota SAS

Das einzigartige SAS (System für Aktive Stabilität) ist das weltweit erste aktive Sicherheitssystem, das die Stabilität des Gabelstaplers kontrolliert. Mit fortschrittlicher Technologie schützt SAS Fahrer und Last beim Fahren, Abbiegen/Wenden und Heben und macht den Warenumschatz damit nicht nur sicherer, sondern auch produktiver. Enthalten sind: SAS aktive Neigewinkelbegrenzung und aktive Geschwindigkeitsreduzierung der Mastneigung, SAS Gabelnivellierung, SAS Lenksynchronisation, SAS Lenkachsstabilisator.

Hervorragende Sicht

Hubgerüst und Fahrerschutzdach des Toyota Traigo 24 sind für eine optimale Sicht auf die Arbeitsumgebung ausgelegt und ermöglichen so das sichere, zügige Fahren und Arbeiten.

Vielfältige Hydraulikbedienung

Für den Toyota Traigo 24 stehen drei Arten von Bedienelementen für den Lastentransport zur Auswahl: Standardhebel an der Batteriehaube, optionale in die ergonomische Armlehne integrierte elektronische Minihebel oder Multifunktionshebel.

Zuverlässigkeit dank TPS

Wie alle Toyota Flurförderzeuge entstehen auch Toyota Traigo 24-Stapler nach dem Toyota Produktionssystem, das für ein Höchstmaß an Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit sorgt.



TOYOTA

TRAIGO 48

Für maximale Produktivität, selbst auf engstem Raum ist der Traigo 48 die erste Wahl. Der Dreirad-Stapler ist besonders kompakt und agil – weshalb er durch eine außergewöhnliche Wendigkeit besticht. Somit ist der Traigo 48 sowohl für den Einsatz in engen Lagerumgebungen als auch zum Be- und Entladen im Außenbereich bestens geeignet.

SPEZIFIKATIONEN

Tragfähigkeit: 1,5/1,6/1,8/2,0 t bei Lastschwerpunkt 500 mm

Maximale Hubhöhe: 7,5 m

Maximale Fahrgeschwindigkeit: 20 km/h

Maximale Batteriekapazität: 750 Ah

Optional verfügbar: **Site LI-ION** ❄️

SAS





Auswahl aus unterschiedlicher Pedalanordnungen (im Bild: Doppelpedal-Anordnung)



Hinterer Haltegriff verbessert den Komfort und die Produktivität beim Rückwärtsfahren, indem der Rücken des Fahrers entlastet wird. Optionaler Drehsitz erleichtert das Rückwärtsfahren und Ein- und Aussteigen.



Seitliche Batterieentnahme: Einfahrtaschen (im Bild) oder integriertes Rollenbett



Leistungsstarke und energieeffiziente LED-Arbeitscheinwerfer verbessern die Sichtverhältnisse und ermöglichen das Arbeiten in der Dunkelheit oder in unbeleuchteten Bereichen

● Standard ○ Option ⚡ Erhältlich als Teil des Plus-Pakets

Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	8FBE15T	8FBE16T	8FBE16T	8FBE18T	8FBE18T	8FBE20T
------------	-----------------	---------------	-------------	---------	---------	---------	---------	---------	---------

Lastaufnahme

Freisichthubgerüst (V)				●	●	●	●	●	●
2-stufiges Hubgerüst (FW) mit zweigeteilten Freihubzylindern				○	○	○	○	○	○
3-stufiges Hubgerüst (FSW) mit zweigeteilten Freihubzylindern				○	○	○	○	○	○
2-stufiges Hubgerüst (FV) mit Freihubzylinder (mittig)				○	○	○	○	○	○
3-stufiges Hubgerüst (FSV) mit Freihubzylinder (mittig)				○	○	○	○	○	○
Vollständig mit Öl befüllter Hubzylinder	⚡			○	○	○	○	○	○
Stoßfreies Absetzen der Gabel	⚡			○	○	○	○	○	○
Hydraulisch gedämpfte Gabel		⚡		○	○	○	○	○	○
Hydraulik-Akkumulator (volle Ladung)			⚡	○	○	○	○	○	○
Integrierter Seitenschieber				○	○	○	○	○	○
Zinkenverstellgerät				○	○	○	○	○	○
Schnellkupplungen				○	○	○	○	○	○

Beleuchtung

Frontkombileuchte (LED)	⚡	⚡		○	○	○	○	○	○
Rückkombileuchte (LED)		⚡		○	○	○	○	○	○
Scheinwerfer (STD/LED)				○	○	○	○	○	○
Doppelter Arbeitsscheinwerfer hinten (STD/LED)				○	○	○	○	○	○
Blaue LED-Warnleuchte				○	○	○	○	○	○
(Blinkende, drehende) gelbe Rundumkennleuchte				○	○	○	○	○	○
Akustisches Rückfahrtsignal				○	○	○	○	○	○
Hupe im Lenkrad				●	●	●	●	●	●
Hupe in Armlehne	⚡			○	○	○	○	○	○

Karosserie

Niedriger und großer Einstieg auf beiden Seiten + großer Haltegriff				●	●	●	●	●	●
Hydraulische Servolenkung inkl. Lenksynchronisation				●	●	●	●	●	●
Digitales Multifunktionsdisplay mit Radstandanzeige				●	●	●	●	●	●
Digitale Multifunktionsanzeige (Deluxe)	⚡			○	○	○	○	○	○
Anzeige für Hubgerüstneigung				○	○	○	○	○	○
Lastgewichtsanzeige				○	○	○	○	○	○
Einstellbare Lenksäule mit Memory-Funktion				●	●	●	●	●	●
Ölbadlammellenbremse				●	●	●	●	●	●
Außenspiegel, links und rechts				○	○	○	○	○	○
Panoramaspiegel (innen)				○	○	○	○	○	○
Minihebel in der Armlehne integriert inkl. Gabelnivellierung				●	●	●	●	●	●
Multifunktionshebel in der Armlehne integriert inkl. Gabelnivellierung				○	○	○	○	○	○
Multifunktions-Joystick				○	○	○	○	○	○
Fahrtrichtungshebel links				○	○	○	○	○	○
Automobilkonforme Pedalanordnung				●	●	●	●	●	●
D2-Pedal				○	○	○	○	○	○
Doppelfahrpedal				○	○	○	○	○	○
Toyota ORS-Sitz (Operator Restraint System)				●	●	●	●	●	●
Voll einstellbarer ORS-Stoffsitz				○	○	○	○	○	○
Drehsitz				○	○	○	○	○	○
Aufprallsensor				○	○	○	○	○	○
Hubhöhenvorwahl				○	○	○	○	○	○
PIN-Code-Zugang/Smart-Card-Lesegerät				○	○	○	○	○	○
Automatische Parkbremse				●	●	●	●	●	●

● Standard ○ Option

Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	8FBE15T	8FBE16T	8FBE16T	8FBE18T	8FBE18T	8FBE20T
------------	-----------------	---------------	-------------	---------	---------	---------	---------	---------	---------

Karosserie

Heizung				○	○	○	○	○	○
Schutzabdeckung Neigezylinder				○	○	○	○	○	○
Komfortkabine				○	○	○	○	○	○
Stahlkabine				○	○	○	○	○	○
Kabine ohne Türen				○	○	○	○	○	○
Halbkabine mit PVC-Türen				○	○	○	○	○	○
Frontscheibe mit Wischer und Dach				○	○	○	○	○	○
Schutzvorrichtung				○	○	○	○	○	○
Hinterer Haltegriff mit Huptaste				○	○	○	○	○	○
DIN-A4-Klembrett				○	○	○	○	○	○

Sicherheitseigenschaften

Toyota SAS (System für Aktive Stabilität)				●	●	●	●	●	●
OPS-System (Optimaler Personen-Schutz)				●	●	●	●	●	●
Automatische Fahrsteuerung bei angehobener Last	⚡			○	○	○	○	○	○
Notaus-Taste in der Armlehne	⚡			○	○	○	○	○	○

Wartung

Robuste Karosserie mit einfachem Servicezugang				●	●	●	●	●	●
Flottenmanagementsystem I_Site				○	○	○	○	○	○
Sicherheitsprüfung vor der Inbetriebnahme				○	○	○	○	○	○

Besonderheiten beim Batteriewechsel

Batteriewechsel per Kran				○	○	○	○	○	○
Batteriewechsel per Kran (niedrig)				○	○	○	○	○	○
Batteriewechsel mit Rollenbett				○	○	○	○	○	○
Seitlicher Batteriewechsel mit Einfahrtaschenpalette				○	○	○	○	○	○

Sonderausführungen

Kühlhausausführung (TYP 30S)				○	○	○	○	○	○
Rostfreie Version				○	○	○	○	○	○
Fischereiausführung				○	○	○	○	○	○
Einfahrregalkabine				○	○	○	○	○	○
Erhöhtes Fahrerschutzdach				○	○	○	○	○	○
Niedriges Fahrerschutzdach				○	○	○	○	○	○

Toyota SAS

Das einzigartige SAS (System für Aktive Stabilität) ist das weltweit erste aktive Sicherheitssystem, das die Stabilität des Gabelstaplers kontrolliert. Mit fortschrittlicher Technologie schützt SAS Fahrer und Last beim Fahren, Abbiegen/Wenden und Heben und macht den Warenumschatz damit nicht nur sicherer, sondern auch produktiver. Enthalten sind: SAS aktive Neigewinkelbegrenzung und aktive Geschwindigkeitsreduzierung der Mastneigung, SAS Gabelnivellierung, SAS Lenksynchronisation, SAS Lenkachsstabilisator.

Einfache Bedienoberfläche

Das Multifunktions-Display versorgt den Fahrer auf einen Blick mit allen wichtigen Informationen. Außerdem lassen sich darüber die Fahrparameter auf den Fahrer oder den Einsatz abstimmen und Diagnosefunktionen abrufen. Der verstellbare ORS-Sitz mit Lendenwirbel- und Seitenstütze sowie die einstellbare Lenksäule sorgen für eine bequeme Sitzposition. Die schlanke Lenksäule lässt dem Fahrer viel Beinfreiheit.

Klassenbesten im Energieverbrauch

Klassenbeste Produktivität durch höhere Leistung bei geringerem Energieverbrauch. Die Modelle des Traigo 48 sind hoch energieeffizient, insbesondere mit der Option Lithium-Ionen-Batterie für schwere Einsatzbedingungen. Li-Ion-Batterie-Technik bietet eine lange Lebensdauer und die Möglichkeit der Zwischenladung zu jeder Zeit. Dies revolutioniert das Batterie - Management und macht den Batteriewechsel im Mehrschichtbetrieb überflüssig.

Zuverlässigkeit dank TPS

Wie alle Toyota Flurförderzeuge entstehen auch Toyota Traigo 48-Stapler nach dem Toyota Produktionssystem, das für ein Höchstmaß an Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit sorgt.



TOYOTA

TRAIGO 48

Vielseitiger Hochleistungsstapler mit Fahrgeschwindigkeit bis 20 km/h, kraftvoller Beschleunigung und hohen Hebe-/Senkgeschwindigkeiten. Die Vierradversion sorgt für Stabilität selbst bei schlechten Bodenverhältnissen. Geeignet für den Innen- und Außeneinsatz.

SPEZIFIKATIONEN

Tragfähigkeit: 1,6/1,8/2,0 t bei Lastschwerpunkt 500 mm

Maximale Hubhöhe: 7,5 m

Maximale Fahrgeschwindigkeit: 20 km/h

Maximale Batteriekapazität: 750 Ah

Optional verfügbar: **Site LI-ION** ❄️

SAS





Voll verstellbarer ORS-Sitz (Fahrer-Rückhaltesystem) mit Lendenwirbel- und Seitenstütze. Mit längerem Gurtschloss, das für den Fahrer leichter und schneller erreichbar ist und somit die Sicherheit am Arbeitsplatz erhöht.



Das Multifunktions-Display versorgt den Fahrer auf einen Blick mit allen wichtigen Informationen und erlaubt ihm, das Fahrverhalten den jeweiligen Einsatzbedingungen anzupassen.



Mit dem optionalen Rollenbett lässt sich die Batterie einfach wechseln. Alternativ kann sie auch mit einem anderen Gabelstapler/Hubwagen über die Einfahrtaschen entnommen werden.



Das FV-Hubgerüst gewährleistet freie Sicht aus jedem Blickwinkel.

- Standard ○ Option ✦ Erhältlich als Teil des Plus-Pakets

Lastaufnahme

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	8FBMK16T	8FBM16T	8FBM18T	8FBMK20T	8FBM20T
Freischthuberüst (V)	●				●	●	●	●	●
2-stufiges Hubgerüst (FW) mit zweigeteilten Freihubzylindern	●				○	○	○	○	○
3-stufiges Hubgerüst (FSW) mit zweigeteilten Freihubzylindern	●				○	○	○	○	○
2-stufiges Hubgerüst (FV) mit Freihubzylinder (mittig)	●				○	○	○	○	○
3-stufiges Hubgerüst (FSV) mit Freihubzylinder (mittig)	●				○	○	○	○	○
Vollständig mit Öl befüllter Hubzylinder		✦			○	○	○	○	○
Stoßfreies Absetzen der Gabel		✦			○	○	○	○	○
Hydraulisch gedämpfte Gabel			✦		○	○	○	○	○
Hydraulik-Akkumulator (volle Ladung)			✦		○	○	○	○	○
Integrierter Seitenschieber			✦		○	○	○	○	○
Zinkenverstellgerät			✦		○	○	○	○	○
Schnellkupplungen			✦		○	○	○	○	○

Beleuchtung

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	8FBMK16T	8FBM16T	8FBM18T	8FBMK20T	8FBM20T
Frontkombileuchte (LED)	●	✦			○	○	○	○	○
Rückkombileuchte (LED)	●	✦			○	○	○	○	○
Scheinwerfer (STD/LED)	●				○	○	○	○	○
Arbeitsscheinwerfer hinten (STD / LED)	●				○	○	○	○	○
Blaue LED-Warnleuchte	●				○	○	○	○	○
(Blinkende, drehende) gelbe Rundumkennleuchte	●				○	○	○	○	○
Akustisches Rückfahrtsignal	●				○	○	○	○	○
Hupe im Lenkrad	●				●	●	●	●	●
Hupe in Armlehne	●	✦			○	○	○	○	○

Karosserie

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	8FBMK16T	8FBM16T	8FBM18T	8FBMK20T	8FBM20T
Niedriger und großer Einstieg auf beiden Seiten + großer Haltegriff	●	✦	✦		●	●	●	●	●
Hydraulische Servolenkung inkl. Lenksynchronisation	●				●	●	●	●	●
Digitales Multifunktionsdisplay mit Radstandanzeige	●				●	●	●	●	●
Digitale Multifunktionsanzeige (Deluxe)	●	✦	✦		○	○	○	○	○
Anzeige für Hubgerüstneigung	●				○	○	○	○	○
Lastgewichtsanzeige	●				○	○	○	○	○
Einstellbare Lenksäule mit Memory-Funktion	●				●	●	●	●	●
Ölbadlammellenbremse	●	✦			●	●	●	●	●
Außenspiegel, links und rechts	●				○	○	○	○	○
Panoramaspiegel (innen)	●				○	○	○	○	○
Minihebel in der Armlehne integriert inkl. Gabelnivellierung	●				●	●	●	●	●
Multifunktionshebel in der Armlehne integriert inkl. Gabelnivellierung	●				○	○	○	○	○
Multifunktions-Joystick	●				○	○	○	○	○
Fahrtrichtungshebel links	●				○	○	○	○	○
Automobilkonforme Pedalanordnung	●				●	●	●	●	●
D2-Pedal	●				○	○	○	○	○
Doppelfahrpedal	●				○	○	○	○	○
Toyota ORS-Sitz (Operator Restraint System)	●				●	●	●	●	●
Voll einstellbarer ORS-Stoffsitz	●				○	○	○	○	○
Drehsitz	●	✦			○	○	○	○	○
Aufprallsensor	●	✦			○	○	○	○	○
Hubhöhenvorwahl	●				○	○	○	○	○
PIN-Code-Zugang/Smart-Card-Lesegerät	●				○	○	○	○	○
Automatische Parkbremse	●				●	●	●	●	●
Heizung	●				○	○	○	○	○

- Standard ○ Option

Karosserie

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	8FBMK16T	8FBM16T	8FBM18T	8FBMK20T	8FBM20T
Schutzabdeckung Neigezylinder		✦			○	○	○	○	○
Komfortkabine	●				○	○	○	○	○
Stahlkabine	●				○	○	○	○	○
Kabine ohne Türen	●				○	○	○	○	○
Halbkabine mit PVC-Türen	●				○	○	○	○	○
Frontscheibe mit Wischer und Dach	●				○	○	○	○	○
Schutzvorrichtung	●				○	○	○	○	○
Hinterer Haltegriff mit Huptaste	●	✦			○	○	○	○	○
DIN-A4-Klembrett	●				○	○	○	○	○

Sicherheitseigenschaften

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	8FBMK16T	8FBM16T	8FBM18T	8FBMK20T	8FBM20T
Toyota SAS (System für Aktive Stabilität)	●	✦	✦		●	●	●	●	●
OPS-System (Optimaler Personen-Schutz)	●				●	●	●	●	●
Automatische Fahrsteuerung bei angehobener Last	●	✦			○	○	○	○	○
Geschwindigkeitsreduzierung bei Kurvenfahrten	●	✦			○	○	○	○	○
Notaus-Taste in der Armlehne	●	✦			○	○	○	○	○

Pflege und Wartung

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	8FBMK16T	8FBM16T	8FBM18T	8FBMK20T	8FBM20T
Robuste Karosserie mit einfachem Servicezugang	●	✦			●	●	●	●	●
Flottenmanagementsystem I_Site	●	✦	✦		○	○	○	○	○
Sicherheitsprüfung vor der Inbetriebnahme	●				○	○	○	○	○

Besonderheiten beim Batteriewechsel

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	8FBMK16T	8FBM16T	8FBM18T	8FBMK20T	8FBM20T
Batteriewechsel per Kran	●				○	○	○	○	○
Batteriewechsel per Kran (niedrig)	●				○	○	○	○	○
Batteriewechsel mit Rollenbett	●				○	○	○	○	○
Seitlicher Batteriewechsel mit Einfahrtaschenpalette	●				○	○	○	○	○

Sonderausführungen

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	8FBMK16T	8FBM16T	8FBM18T	8FBMK20T	8FBM20T
Kühlhausausführung (TYP 30S)	●	✦	✦		○	○	○	○	○
Rostfreie Version	●				○	○	○	○	○
Fischereiausführung	●				○	○	○	○	○
Einfahrregalkabine	●				○	○	○	○	○
Erhöhtes Fahrerschutzdach	●				○	○	○	○	○
Niedriges Fahrerschutzdach	●				○	○	○	○	○

Toyota SAS

Das einzigartige SAS (System für Aktive Stabilität) ist das weltweit erste aktive Sicherheitssystem, das die Stabilität des Gabelstaplers kontrolliert. Mit fortschrittlicher Technologie schützt SAS Fahrer und Last beim Fahren, Abbiegen/Wenden und Heben und macht den Warenumschatz damit nicht nur sicherer, sondern auch produktiver. Enthalten sind: SAS aktive Neigewinkelbegrenzung und aktive Geschwindigkeitsreduzierung der Mastneigung, SAS Gabelnivellierung, SAS Lenksynchronisation, SAS Lenkachsstabilisator.

Einfache Bedienoberfläche

Das Multifunktions-Display versorgt den Fahrer auf einen Blick mit allen wichtigen Informationen. Außerdem lassen sich darüber die Fahrparameter auf den Fahrer oder den Einsatz abstimmen und Diagnosefunktionen abrufen. Der verstellbare ORS-Sitz mit Lendenwirbel- und Seitenstütze sowie die einstellbare Lenksäule sorgen für eine bequeme Sitzposition. Die schlanke Lenksäule lässt dem Fahrer viel Beinfreiheit.

Klassenbesten im Energieverbrauch

Klassenbeste Produktivität durch höhere Leistung bei geringerem Energieverbrauch.

Die Modelle des Traigo 48 sind hoch energieeffizient, insbesondere mit der Option Lithium-Ionen-Batterie für schwere Einsatzbedingungen.

Li-Ion-Batterie-Technik bietet eine lange Lebensdauer und die Möglichkeit für Zwischenladung zu jeder Zeit. Dies revolutioniert das Batterie - Management und macht den Batteriewechsel im Mehrschichtbetrieb überflüssig.

Zuverlässigkeit dank TPS

Wie alle Toyota Flurförderzeuge entstehen auch Toyota Traigo 48-Stapler nach dem Toyota Produktionssystem, das für ein Höchstmaß an Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit sorgt.



TOYOTA

TRAIGO 80

Der Toyota Traigo 80 bietet höchste Leistung bei besonders geringem Energieverbrauch. Diese Effizienz – gepaart mit einer Tragfähigkeit von 2,0 bis 5,0 Tonnen – prädestiniert ihn für intensivste, anspruchsvolle Einsätze in Lagerumgebungen, beim Be- und Entladen auf Ladeplätzen, oder an Laderampen im Außenbereich.

SPEZIFIKATIONEN

Tragfähigkeit: 2,0/2,5/3,0/3,5/4,0/4,5/5,0* t bei Lastschwerpunkt 600 mm

Maximale Hubhöhe: 6,5 m

Maximale Fahrgeschwindigkeit: 20 km/h

Maximale Batteriekapazität: 775 Ah

Optional verfügbar: **Site** 

SAS





Minihebel in der Armlehne – intuitiv und einfach zu bedienen



Mit der Hubhöhenvorwahl spart der Fahrer Zeit und Mühe.



Diverse Kabinenoptionen bieten Schutz vor widrigen Außenbedingungen, erhöhten Komfort und mehr Sicherheit.



Leistungsstarke, effiziente LED-Arbeitscheinwerfer für die Arbeit bei Nacht oder in gering bzw. gar nicht beleuchteten Bereichen.

● Standard ○ Option ✦ Erhältlich als Teil des Plus-Pakets

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	8FBMKT20	8FBMKT25	8FBMKT30	8FBMKT35	8FBMKT40	8FBMKT45	8FBMKT50
Lastaufnahme											
Freisichthuberüst (V)					●	●	●	●	●	●	●
2-stufiges Hubgerüst (FW) mit zweigeteilten Freihubzylindern					○	○	○	○	○	○	○
3-stufiges Hubgerüst (FSW) mit zweigeteilten Freihubzylindern					○	○	○	○	○	○	○
2-stufiges Hubgerüst (FV) mit Freihubzylinder (mittig)					○	○	○	○	○	○	○
3-stufiges Hubgerüst (FSV) mit Freihubzylinder (mittig)					○	○	○	○	○	○	○
Vollständig mit Öl befüllter Hubzylinder					○	○	○	○	○	○	○
Stoßfreies Absetzen der Gabel		✦			○	○	○	○	○	○	○
Hydraulisch gedämpfte Gabel		✦			○	○	○	○	○	○	○
Hydraulik-Akkumulator (volle Ladung)					○	○	○	○	○	○	○
Integrierter Seitenschieber					○	○	○	○	○	○	○
Vorgehängter Seitenschieber					○	○	○	○	○	○	○
Zinkenverstellgerät					○	○	○	○	○	○	○

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	8FBMKT20	8FBMKT25	8FBMKT30	8FBMKT35	8FBMKT40	8FBMKT45	8FBMKT50
Beleuchtung											
Frontkombileuchte (LED)					○	○	○	○	○	○	○
Rückkombileuchte (LED)					○	○	○	○	○	○	○
Scheinwerfer (STD/LED)					○	○	○	○	○	○	○
Arbeitsscheinwerfer hinten (STD / LED)					○	○	○	○	○	○	○
Doppelter Arbeitsscheinwerfer hinten (STD / LED)					○	○	○	○	○	○	○
Gelbe Blitzleuchte					○	○	○	○	○	○	○
Akustisches Rückfahrtsignal					○	○	○	○	○	○	○
Hupe im Lenkrad					●	●	●	●	●	●	●
Hupe in Armlehne		✦			○	○	○	○	○	○	○

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	8FBMKT20	8FBMKT25	8FBMKT30	8FBMKT35	8FBMKT40	8FBMKT45	8FBMKT50
Karosserie											
Niedriger und großer Einstieg auf beiden Seiten + großer Haltegriff					●	●	●	●	●	●	●
Hydraulische Servolenkung inkl. Lenksynchronisation					●	●	●	●	●	●	●
Digitales Multifunktionsdisplay mit Radstandanzeige					○	○	○	○	○	○	○
Digitale Multifunktionsanzeige (Deluxe)		✦			○	○	○	○	○	○	○
Anzeige für Hubgerüstneigung		✦			○	○	○	○	○	○	○
Lastgewichtsanzeige		✦			○	○	○	○	○	○	○
Einstellbare Lenksäule mit Memory-Funktion					●	●	●	●	●	●	●
Ölbadlamellenbremse					●	●	●	●	●	●	●
Außenspiegel, links und rechts					○	○	○	○	○	○	○
Panoramaspiegel (innen)					○	○	○	○	○	○	○
Minihebel in der Armlehne integriert inkl. Gabelnivellierung					●	●	●	●	●	●	●
Multifunktionshebel in der Armlehne integriert inkl. Gabelnivellierung					○	○	○	○	○	○	○
Fahrtrichtungshebel links					○	○	○	○	○	○	○
Automobilkonforme Pedalanordnung					●	●	●	●	●	●	●
D2-Pedal					○	○	○	○	○	○	○
Doppelfahrpedal					○	○	○	○	○	○	○
Toyota ORS-Sitz (Operator Restraint System)					●	●	●	●	●	●	●
Voll einstellbarer ORS-Stoffsitz					○	○	○	○	○	○	○
Drehsitz					○	○	○	○	○	○	○
Aufprallsensor					○	○	○	○	○	○	○
Hubhöhenvorwahl					○	○	○	○	○	○	○
Automatische Fahrsteuerung bei angehobener Last		✦			○	○	○	○	○	○	○
Pin-Code-Zugangssystem					○	○	○	○	○	○	○
Automatische Parkbremse					○	○	○	○	○	○	○

● Standard ○ Option

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	8FBMKT20	8FBMKT25	8FBMKT30	8FBMKT35	8FBMKT40	8FBMKT45	8FBMKT50
Karosserie											
Heizung					○	○	○	○	○	○	○
Schutzabdeckung Neigezylinder					○	○	○	○	○	○	○
Komfortkabine					○	○	○	○	○	○	○
Stahlkabine					○	○	○	○	○	○	○
Kabine ohne Türen					○	○	○	○	○	○	○
Halbkabine mit PVC-Türen					○	○	○	○	○	○	○
Frontscheibe mit Wischer und Dach					○	○	○	○	○	○	○
Schutzvorrichtung					○	○	○	○	○	○	○
Hinterer Haltegriff mit Huptaste					○	○	○	○	○	○	○
DIN-A4-Klemmbrett					○	○	○	○	○	○	○
Antriebsinheit geschützt		✦			○	○	○	○	○	○	○

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	8FBMKT20	8FBMKT25	8FBMKT30	8FBMKT35	8FBMKT40	8FBMKT45	8FBMKT50
Sicherheitseigenschaften											
Toyota SAS (System für Aktive Stabilität)					●	●	●	●	●	●	●
OPS-System (Optimaler Personen-Schutz)					●	●	●	●	●	●	●
Geschwindigkeitsreduzierung bei Kurvenfahrten		✦			○	○	○	○	○	○	○
Notaus-Taste in der Armlehne					●	●	●	●	●	●	●

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	8FBMKT20	8FBMKT25	8FBMKT30	8FBMKT35	8FBMKT40	8FBMKT45	8FBMKT50
Pflege und Wartung											
Robuste Karosserie mit einfachem Servicezugang					●	●	●	●	●	●	●
Flottenmanagementsystem I_Site					○	○	○	○	○	○	○

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	8FBMKT20	8FBMKT25	8FBMKT30	8FBMKT35	8FBMKT40	8FBMKT45	8FBMKT50
Besonderheiten beim Batteriewechsel											
Batteriewechsel per Kran					●	●	●	●	●	●	●
Batteriewechsel per Kran (niedrig)					○	○	○	○	○	○	○
Batteriewechsel mit Rollenbett					○	○	○	○	○	○	○
Seitlicher Batteriewechsel mit Einfahrtaschen					○	○	○	○	○	○	○

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	8FBMKT20	8FBMKT25	8FBMKT30	8FBMKT35	8FBMKT40	8FBMKT45	8FBMKT50
Sonderausführungen											
Kühlhausausführung (Typ 285)					○	○	○	○	○	○	○
Rostfreie Version					○	○	○	○	○	○	○
Fischereiausführung					○	○	○	○	○	○	○
Erhöhtes Fahrerschuttdach					○	○	○	○	○	○	○

Toyota SAS

Das einzigartige SAS (System für Aktive Stabilität) ist das weltweit erste aktive Sicherheitssystem, das die Stabilität des Gabelstaplers kontrolliert. Mit fortschrittlicher Technologie schützt SAS Fahrer und Last beim Fahren, Abbiegen/Wenden und Heben und macht den Warenumschlag damit nicht nur sicherer, sondern auch produktiver. Enthalten sind: SAS aktive Neigewinkelbegrenzung und aktive Geschwindigkeitsreduzierung der Mastneigung, SAS Gabelnivellierung, SAS Lenksynchronisation, SAS Lenkachsstabilisator.

Einfache Bedienoberfläche

Das Multifunktions-Display versorgt den Fahrer auf einen Blick mit allen wichtigen Informationen. Außerdem lassen sich darüber die Fahrparameter auf den Fahrer oder den Einsatz abstimmen und Diagnosefunktionen abrufen. Der verstellbare ORS-Sitz mit Lendenwirbel- und Seitenstütze sowie die einstellbare Lenksäule sorgen für eine bequeme Sitzposition. Die schlanke Lenksäule lässt dem Fahrer viel Beinfreiheit.

Hervorragende Energieeffizienz

Mit seiner Energieeffizienz setzt der Traigo 80 neue Maßstäbe. Deshalb und durch die große Kapazität seiner Batterien bewältigt er problemlos auch lange Arbeitsschichten ohne Batteriewechsel.

Ölbadlamellenbremsen

Der Traigo 80 hat ein regeneratives Bremssystem, dessen Ölbadlamellenbremsen praktisch nie gewartet werden müssen.

Zuverlässigkeit dank TPS

Wie alle Toyota Flurförderzeuge entstehen auch Toyota Traigo 80-Stapler nach dem Toyota Produktionssystem, das für ein Höchstmaß an Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit sorgt.



TOYOTA

TRAIGO HT

Der Toyota Traigo HT bietet höchste Leistung und Tragfähigkeit und überzeugt als leise, kraftvolle Alternative zu verbrennungsmotorischen Hochleistungsstaplern. Dank seines robusten Aufbaus eignet er sich für die Arbeit mit mehreren Lasten oder großen Anbaugeräten. Typische Anwendungsbereiche finden sich zum Beispiel in der Fertigung, beim Transport von Baumaterialien und in der Papier- und Getränkeindustrie.

SPEZIFIKATIONEN

Tragfähigkeit: 6,0/7,0/8,5 t bei Lastschwerpunkt 600 mm

Maximale Hubhöhe: 6,5 m

Maximale Fahrgeschwindigkeit: 16 km/h

Maximale Batteriekapazität: 1250 Ah

Optional verfügbar:  Site

SAS





Mit Vollkabinen für unterschiedliche Anwendungen erhältlich



Die niedrigen, breiten Trittstufen und der große Haltegriff für den Auf- und Abstieg sorgen für mehr Sicherheit des Fahrers bei häufigem Ein- und Aussteigen.



Integrierter Zinkenversteller



Mehrere Hydrauliksteuerungen: Auswahl zwischen Standard-Minihebeln und optionalen Multifunktionshebeln (im Bild).

● Standard ○ Option

Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	8FBMHT60	8FBMHT70	8FBMHT85
------------	-----------------	---------------	-------------	----------	----------	----------

Lastaufnahme

Freischhubgerüst (V)	●			●	●	●
2-stufiges Hubgerüst (FW) mit zweigeteilten Freihubzylindern	●			○	○	●
3-stufiges Hubgerüst (FSW) mit zweigeteilten Freihubzylindern				○	○	○
Stoßfreies Absetzen der Gabel		●		○	○	○
Integrierter Seitenschieber		●		○	○	○
Integriertes Zinkenverstellgerät		●		○	○	○

Beleuchtung

Gelbe Blitzleuchte	●			○	○	○
Frontkombileuchte	●			○	○	○
Rückkombileuchte	●			○	○	○
Scheinwerfer	●			○	○	○
Arbeitscheinwerfer hinten	●			○	○	○
Doppelte Arbeitscheinwerfer hinten	●			○	○	○
Akustisches Rückfahrsignal	●			○	○	○
Anzeige für Hubgerüstneigung	●			○	○	○

Karosserie

Niedriger und großer Einstieg auf beiden Seiten + großer Haltegriff	●	●	●	●	●	●
Ölbadlammellenbremse	●			●	●	●
Hydraulische Servolenkung inkl. Lenksynchronisation				●	●	●
Digitales Multifunktionsdisplay mit Radstandanzeige	●			●	●	●
Außenspiegel				○	○	○
Flacher Rückspiegel (innen)				○	○	○
Panoramaspiegel (innen)				○	○	○
Automatische Fahrsteuerung bei angehobener Last				○	○	○
Stahlkabine ohne Heizung				○	○	○
Kabine ohne Türen				○	○	○
Halbkabine mit PVC-Türen				○	○	○
Frontscheibe mit Wischer und Dach				○	○	○
Dachabdeckung				○	○	○
Heizung				○	○	○
Minihelb in der Armlehne integriert inkl. Gabelnivellierung				●	●	●
Multifunktionshebel in der Armlehne integriert inkl. Gabelnivellierung				○	○	○
Fahrtrichtungshebel links				○	○	○
Automobilkonforme Pedalanordnung				●	●	●
D2-Pedal				○	○	○
Toyota ORS-Sitz (Operator Restraint System)				●	●	●
Voll einstellbarer ORS-Stoffsitz				○	○	○

Sicherheitseigenschaften

Toyota SAS (System für Aktive Stabilität)	●	●	●	●	●	●
OPS-System (Optimaler Personen-Schutz)	●			●	●	●

Wartung

Robuste Karosserie mit einfachem Servicezugang	●			●	●	●
Betriebsstundenzähler	●			●	●	●
Flottenmanagementsystem I_Site	●	●		○	○	○

● Standard ○ Option

Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	8FBMHT60	8FBMHT70	8FBMHT85
------------	-----------------	---------------	-------------	----------	----------	----------

Reifen

Superelastikreifen				○	○	○
Luftreifen				●	●	●
Abriebsfreie Superelastikreifen				○	○	○
Antistatische Superelastikreifen				○	○	○
Bandagebereifung				○	○	○
Abriebsfreie Bandagebereifung				○	○	○

Toyota SAS

Das einzigartige SAS (System für Aktive Stabilität) ist das weltweit erste aktive Sicherheitssystem, das die Stabilität des Gabelstaplers kontrolliert. Mit fortschrittlicher Technologie schützt SAS Fahrer und Last beim Fahren, Abbiegen/Wenden und Heben und macht den Warenumschatz damit nicht nur sicherer, sondern auch produktiver. Enthalten sind: SAS aktive Neigewinkelbegrenzung und aktive Geschwindigkeitsreduzierung der Mastneigung, SAS Gabelnivellierung, SAS Lenksynchronisation, SAS Lenkachsstabilisator.

Einzigartige, kompakte Bauweise

Anstatt eines einzigen großen Batterieblocks verfügt der Stapler über zwei Batterien – eine unter dem Sitz und eine im Gegengewicht. So hat der Stapler kompakteste Abmessungen und trotzdem eine Tragfähigkeit von bis zu 8,5 Tonnen. Dadurch konnte die Fahrerumgebung großzügig gestaltet werden, was für den Fahrer ein größeres Raumangebot und mehr Komfort bedeutet.

Zuverlässigkeit dank TPS

Wie alle Toyota Flurförderzeuge entstehen auch Toyota Traigo HT-Stapler nach dem Toyota Produktionssystem, das für ein Höchstmaß an Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit sorgt.

Toyota Material Handling in Europa

Umfassende Abdeckung

Das Netzwerk von Toyota Material Handling erstreckt sich über mehr als 30 europäische Länder, in denen insgesamt mehr als 4.500 Service-Techniker für Sie unterwegs sind.

Immer vor Ort dank globaler Unterstützung

Für Kunden in ganz Europa sind wir mit unserem großen Servicenetz immer vor Ort erreichbar – und Sie profitieren von der Stabilität und den Ressourcen eines „Global Player“.

Made in Europe

Mehr als 90 % der von uns verkauften Geräte werden in unseren Produktionsstätten in Schweden, Frankreich und Italien nach den Qualitätsvorgaben des Toyota Produktionssystems gefertigt. In der europäischen Fertigung beschäftigen wir mehr als 3.000 Mitarbeiter und arbeiten mit mehr als 300 europäischen Zulieferern zusammen.

Ungefähr 15 % der in Europa gefertigten Produkte werden exportiert.

