

Toyota Elektro-Gabelstapler

Die Toyota Traigo Baureihe



Toyota Traigo 24

24 VOLT, DREIRADAUSFÜHRUNG



Kompakte Abmessungen – ideal in schmalen Arbeitsgängen

TRAGFÄHIGKEIT: 1,0 BIS 1,5 T
FAHRGESCHWINDIGKEIT BIS 12,5 KM/H
BATTERIEKAPAZITÄT BIS 1000 AH

S. 4-7

Toyota Traigo 48

48 VOLT, DREI- UND VIERRADAUSFÜHRUNG



Leistungsstarke Allround-Stapler für Einsätze leichter bis mittlerer Intensität

TRAGFÄHIGKEIT: 1,5 BIS 2,0 T
FAHRGESCHWINDIGKEIT BIS 20 KM/H
BATTERIEKAPAZITÄT BIS 750 AH

S. 8-15

Toyota Traigo 80

80 VOLT, VIERRADAUSFÜHRUNG



Robuster Stapler für den sicheren, schnellen Transport bei schwerer Last oder mehreren Paletten

TRAGFÄHIGKEIT: 2,0 BIS 5,0 T
FAHRGESCHWINDIGKEIT BIS 20 KM/H
BATTERIEKAPAZITÄT BIS 775 AH

S. 16–19

Toyota Traigo 80

80 VOLT, VIERRADAUSFÜHRUNG FÜR HÖCHSTE LEISTUNG



Hochleistung, die Maßstäbe setzt – ideal für Schwerlasteinsätze

TRAGFÄHIGKEIT: 6,0 BIS 8,0 T
FAHRGESCHWINDIGKEIT BIS 20 KM/H
BATTERIEKAPAZITÄT BIS 1240 AH

S. 20–23



TOYOTA

TRAIGO 24

Die Toyota Traigo 24-Modelle sind äußerst kompakt in ihren Abmessungen und damit ideal für Arbeiten auf engstem Raum. Dies gilt besonders für das 1-t-Modell. Diese bedienerfreundlichen Stapler sind kompakt, aber leistungsfähig und dank ihrer geringen Größe und hohen Flexibilität ideal für eine Vielzahl von Anwendungen im Materialtransport.

SPEZIFIKATIONEN

Tragfähigkeit: 1,0/1,25/1,5 t bei Lastschwerpunkt 500 mm

Maximale Hubhöhe: 6,5 m

Maximale Fahrgeschwindigkeit: 12,5 km/h

Maximale Batteriekapazität: 1000 Ah

Optional verfügbar: **I_Site** ❄️ ⚡️

SAS





Das Freisicht-Hubgerüst bietet dem Fahrer ausgezeichnete Sicht auf die Last und das Arbeitsumfeld.



Die niedrige Einstiegshöhe erleichtert dem Fahrer den Einstieg in den Stapler.



Minihebel in der Armlehne ermöglichen die einfache Bedienung der Hebe-, Senk-, Neige- und Seitenschieberfunktionen mit den Fingerspitzen.



Serienmäßig niedriger Batterieaushub. Optional: integriertes Rollenbett für schnellen Batteriewechsel.

- Standard
- Option
- ◉ Erhältlich als Teil des Plus-Pakets

Sicherheit
Zuverlässigkeit
Produktivität
Fahrkomfort
7FBEST10
7FBEST13
7FBEST15

Lasthandhabung

Freischubgerüst (V)				●	●	●
2-stufiges Hubgerüst (FV) mit Freihubzylinder (mittig)				○	○	○
3-stufiges Hubgerüst (FSV) mit Freihubzylinder (mittig)				○	○	○
Stoßfreies Absetzen der Gabel		◉		○	○	○
Integrierter Seitenschieber		◉		○	○	○

Beleuchtung

Scheinwerfer				○	○	○
Frontkombileuchte				○	○	○
Rückkombileuchte				○	○	○
Arbeitscheinwerfer hinten				○	○	○
Blitzleuchte				○	○	○
Akustisches Rückfahrsignal				○	○	○

Rahmen

Niedriger und großer Einstieg auf beiden Seiten + großer Haltegriff		◉		●	●	●
Hydraulische Servolenkung inkl. Lenksynchronisation				●	●	●
Digitales Multifunktionsdisplay mit Radstandanzeige				●	●	●
Einstellbare Lenksäule				●	●	●
Außenspiegel (links und rechts)				○	○	○
Panoramaspiegel (innen)				○	○	○
Stoffsitz (Grammer MSG20)				○	○	○
Kunstledersitz (Grammer MSG20)				●	●	●
Toyota ORS-Sitz (Operator-Restraint-System)				○	○	○
Kunstleder				○	○	○
ORS-Sitz Stoff				○	○	○
Fahrtrichtungshebel links				○	○	○
Automobilkonforme Pedalanordnung				●	●	●
D2 Pedal				○	○	○
Doppelpedal				○	○	○
Hebel an der Fahrerseite mit Richtungsschalter				●	●	●
Minihebel in der Armlehne integriert inkl. Gabelnivellierung				○	○	○
Multifunktionshebel in der Armlehne integriert inkl. Gabelnivellierung				○	○	○
Dachabdeckung Kunststoff				○	○	○
Frontscheibe mit Wischer und Dach				○	○	○
Kabine ohne Türen				○	○	○
Halbkabine mit PVC-Türen				○	○	○

- Standard
- Option

Sicherheit
Zuverlässigkeit
Produktivität
Fahrkomfort
7FBEST10
7FBEST13
7FBEST15

Rahmen

Stahlkabine				○	○	○
Sonnenblende				○	○	○
Anzeige für Hubgerüstneigung				○	○	○
Geschwindigkeits- & Beschleunigungsreduzierung bei angehobener Last				○	○	○

Sicherheitsausstattung

Toyota SAS (System für Aktive Stabilität)		◉		●	●	●
OPS-System (Optimaler Personen-Schutz)				●	●	●
Notausschalter				●	●	●
Kriechgangschalter				●	●	●

Reifen

Super-Elastik-Bereifung			◉	●	●	●
Luftreifen				○	○	○
Bandagebereifung				○	○	○
Abriebsfreie Superelastikreifen				○	○	○
Abriebsfreie Bandagebereifung				○	○	○

Wartungsmerkmale

Robuste Karosserie mit einfachem Servicezugang			◉	●	●	●
Wartungsanzeige				●	●	●
Flottenmanagementsystem I_Site				○	○	○

Besonderheiten beim Batteriewechsel

Batteriewechsel per Kran				●	●	●
Batteriewechsel mit Einfahrtaschenpalette				○	○	○
Batteriewechsel mit Rollenbett				○	○	○

Sonderausführungen

Kühlhausspezifikation (-25 °C)			◉	○	○	○
Niedriges Fahrerschutzdach (1980 mm)				○	○	○
Erhöhtes Fahrerschutzdach (2150 mm)				○	○	○

Toyota SAS

Das einzigartige SAS (System für Aktive Stabilität) ist das weltweit erste aktive Sicherheitssystem, das die Stabilität des Gabelstaplers kontrolliert. Mit fortschrittlicher Technologie schützt SAS Fahrer und Last beim Fahren, Abbiegen/Wenden und Heben und macht den Warenumschlag damit nicht nur sicherer, sondern auch produktiver. Enthalten sind: SAS aktive Neigewinkelbegrenzung und aktive Geschwindigkeitsreduzierung der Mastneigung, SAS Gabelnivellierung, SAS Lenksynchronisation, SAS Lenkachsstabilisator.

Hervorragende Sicht

Hubgerüst und Fahrerschutzdach des Toyota Traigo 24 sind für eine optimale Sicht auf die Arbeitsumgebung ausgelegt und ermöglichen so das sichere, zügige Fahren und Arbeiten.

Vielfältige Hydraulikbedienung

Für den Toyota Traigo 24 stehen drei Arten von Bedienelementen für den Lastentransport zur Auswahl: Standardhebel an der Batteriehaube, optionale in die ergonomische Armlehne integrierte elektronische Minihebel oder Multifunktionshebel.

Zuverlässigkeit dank TPS

Wie alle Toyota Flurförderzeuge entstehen auch Toyota Traigo 24-Stapler nach dem Toyota Produktionssystem, das für ein Höchstmaß an Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit sorgt.



TOYOTA

TRAIGO 48

Für maximale Produktivität, selbst auf engstem Raum ist der Traigo 48 die erste Wahl. Der Dreirad-Stapler ist besonders kompakt und agil – weshalb er durch eine außergewöhnliche Wendigkeit besticht. Somit ist der Traigo 48 sowohl für den Einsatz in engen Lagerumgebungen als auch zum Be- und Entladen im Außenbereich bestens geeignet.

SPEZIFIKATIONEN

Tragfähigkeit: 1,5/1,6/1,8/2,0 t bei Lastschwerpunkt 500 mm

Maximale Hubhöhe: 7,5 m

Maximale Fahrgeschwindigkeit: 20 km/h

Maximale Batteriekapazität: 750 Ah

Optional verfügbar: | **Site** **LI-ION**  

SAS





Unterschiedliche Pedalanordnungen je nach Fahrervorliebe. (im Bild: Doppelpedal-Anordnung)



Hinterer Haltegriff verbessert den Komfort und die Produktivität beim Rückwärtsfahren, indem der Rücken des Fahrers entlastet wird. Optionaler Drehsitz erleichtert das Rückwärtsfahren und Ein- und Aussteigen.



Seitliche Batterieentnahme: Einfahrtaschen (im Bild) oder integriertes Rollenbett.



Leistungsstarke und energieeffiziente LED-Arbeitscheinwerfer verbessern die Sichtverhältnisse und ermöglichen das Arbeiten in der Dunkelheit oder in unbeleuchteten Bereichen.

● Standard ○ Option ☆ Erhältlich als Teil des Plus-Pakets

Sicherheit
Zuverlässigkeit
Produktivität
Fahrkomfort
8FBE15T
8FBEK16T
8FBE16T
8FBEK18T
8FBE18T
8FBE20T

Lasthandhabung

Freisichthubgerüst (V)				●	●	●	●	●	●
2-stufiges Hubgerüst (FV) mit Freihubzylinder (mittig)				○	○	○	○	○	○
3-stufiges Hubgerüst (FSV) mit Freihubzylinder (mittig)				○	○	○	○	○	○
2-stufiges Hubgerüst (FV) mit Freihubzylinder (mittig)				○	○	○	○	○	○
3-stufiges Hubgerüst (FSV) mit Freihubzylinder (mittig)				○	○	○	○	○	○
Vollständig mit Öl befüllter Hubzylinder		☆		○	○	○	○	○	○
Stoßfreies Absetzen der Gabel	☆	☆		○	○	○	○	○	○
Hydraulisch gedämpfte Gabeln		☆		○	○	○	○	○	○
Hydraulik-Akkumulator									
Integrierter Seitenschieber				○	○	○	○	○	○
Zinkenverstellgerät				○	○	○	○	○	○
Schnellkupplungen				○	○	○	○	○	○

Beleuchtung

Frontkombileuchte (LED)	☆	☆		○	○	○	○	○	○
Rückkombileuchte (LED)				○	○	○	○	○	○
Scheinwerfer (STD/LED)				○	○	○	○	○	○
Doppelter Arbeitsscheinwerfer hinten (STD/LED)				○	○	○	○	○	○
Blaue LED-Warnleuchte				○	○	○	○	○	○
Blitz- oder Rundumleuchte				○	○	○	○	○	○
Akustisches Rückfahrtsignal				○	○	○	○	○	○
Hupe im Lenkrad				●	●	●	●	●	●
Hupe in Armlehne	☆			○	○	○	○	○	○

Rahmen

Niedriger und großer Einstieg auf beiden Seiten + großer Haltegriff				●	●	●	●	●	●
Hydraulische Servolenkung inkl. Lenksynchronisation				●	●	●	●	●	●
Digitales Multifunktionsdisplay mit Radstandanzeige				●	●	●	●	●	●
Digitale Multifunktionsanzeige Deluxe	☆			○	○	○	○	○	○
Anzeige für Hubgerüstneigung				○	○	○	○	○	○
Lastgewichtsanzeige				○	○	○	○	○	○
Einstellbare Lenksäule mit Memory-Funktion				●	●	●	●	●	●
Ölbadlamellenbremse				●	●	●	●	●	●
Außenspiegel, links und rechts				○	○	○	○	○	○
Panoramaspiegel (innen)				○	○	○	○	○	○
Minihebel in der Armlehne integriert inkl. Gabelnivellierung				●	●	●	●	●	●
Multifunktionshebel in der Armlehne integriert inkl. Gabelnivellierung				○	○	○	○	○	○
Multifunktions-Joystick				○	○	○	○	○	○
Fahrtrichtungshebel links				○	○	○	○	○	○
Automobilkonforme Pedalanordnung				●	●	●	●	●	●
D2 Pedal				○	○	○	○	○	○
Doppelpedal				○	○	○	○	○	○
Toyota ORS-Sitz (Operator Restraint System)				●	●	●	●	●	●
Voll einstellbarer ORS-Stoffsitz				○	○	○	○	○	○
Drehsitz				○	○	○	○	○	○
Schocksensor				○	○	○	○	○	○
Hubhöhenvorwahl				○	○	○	○	○	○
PIN-Code-Zugang/Smart-Card-Lesegerät				○	○	○	○	○	○
Automatische Parkbremse				●	●	●	●	●	●

● Standard ○ Option

Sicherheit
Zuverlässigkeit
Produktivität
Fahrkomfort
8FBE15T
8FBEK16T
8FBE16T
8FBEK18T
8FBE18T
8FBE20T

Rahmen

Heizung									
Schutzabdeckung Neigezylinder				○	○	○	○	○	○
Komfortkabine				○	○	○	○	○	○
Stahlkabine				○	○	○	○	○	○
Kabine ohne Türen				○	○	○	○	○	○
Halbkabine mit PVC-Türen				○	○	○	○	○	○
Frontscheibe mit Wischer und Dach				○	○	○	○	○	○
Schutzvorrichtung				○	○	○	○	○	○
Hinterer Haltegriff mit Huptaster				○	○	○	○	○	○
DIN-A4-Klemmbrett				○	○	○	○	○	○

Sicherheitsausstattung

Toyota SAS (System für Aktive Stabilität)				●	●	●	●	●	●
OPS-System (Optimaler Personen-Schutz)				●	●	●	●	●	●
Geschwindigkeits- & Beschleunigungsreduzierung bei angehobener Last				○	○	○	○	○	○
Notaus-Taste in der Armlehne				○	○	○	○	○	○

Pflege und Wartung

Robuste Karosserie mit einfachem Servicezugang				●	●	●	●	●	●
Flottenmanagementsystem I_Site				○	○	○	○	○	○
Sicherheitsprüfung vor der Inbetriebnahme				○	○	○	○	○	○

Besonderheiten beim Batteriewechsel

Batteriewechsel per Kran				○	○	○	○	○	○
Batteriewechsel per Kran (niedrig)				○	○	○	○	○	○
Batteriewechsel mit Rollenbett				○	○	○	○	○	○
Seitlicher Batteriewechsel mit Einfahrtaschen				○	○	○	○	○	○

Sonderausführungen

Kühlhausausführung (TYP 30S)				○	○	○	○	○	○
Rostfreie Version				○	○	○	○	○	○
Fischereiausführung				○	○	○	○	○	○
Einfahrregalkabine				○	○	○	○	○	○
Erhöhtes Fahrerschutzdach				○	○	○	○	○	○
Niedriges Fahrerschutzdach				○	○	○	○	○	○

Toyota SAS

Das einzigartige SAS (System für Aktive Stabilität) ist das weltweit erste aktive Sicherheitssystem, das die Stabilität des Gabelstaplers kontrolliert. Mit fortschrittlicher Technologie schützt SAS Fahrer und Last beim Fahren, Abbiegen/Wenden und Heben und macht den Warenumsschlag damit nicht nur sicherer, sondern auch produktiver. Enthalten sind: SAS aktive Neigewinkelbegrenzung und aktive Geschwindigkeitsreduzierung der Mastneigung, SAS Gabelnivellierung, SAS Lenksynchronisation, SAS Lenkachsstabilisator.

Einfache Bedienoberfläche

Das Multifunktions-Display versorgt den Fahrer auf einen Blick mit allen wichtigen Informationen. Außerdem lassen sich darüber die Fahrparameter auf den Fahrer oder den Einsatz abstimmen und Diagnosefunktionen abrufen. Der verstellbare ORS-Sitz mit Lendenwirbel- und Seitenstütze sowie die einstellbare Lenksäule sorgen für eine bequeme Sitzposition. Die schlanke Lenksäule lässt dem Fahrer viel Beinfreiheit.

Klassenbesten im Energieverbrauch

Klassenbeste Produktivität durch höhere Leistung bei geringerem Energieverbrauch. Die Modelle des Traigo 48 sind hoch energieeffizient, insbesondere mit der optionalen Lithium-Ionen-Batterie für intensive Einsätze. Li-Ion-Batterie-Technik bietet eine lange Lebensdauer und die Möglichkeit für Zwischenladung zu jeder Zeit. Dies revolutioniert das Batterie-Management und macht den Batteriewechsel im Mehrschichtbetrieb überflüssig.

Zuverlässigkeit dank TPS

Wie alle Toyota Flurförderzeuge entstehen auch Toyota Traigo 48-Stapler nach dem Toyota Produktionssystem, das für ein Höchstmaß an Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit sorgt.



TOYOTA

TRAIGO 48

Vielseitiger Hochleistungsstapler mit Fahrgeschwindigkeit bis 20 km/h, kraftvoller Beschleunigung und hohen Hebe-/Senkgeschwindigkeiten. Die Vierradversion sorgt für Stabilität selbst bei schlechten Bodenverhältnissen. Geeignet für den Innen- und Außeneinsatz.

SPEZIFIKATIONEN

Tragfähigkeit: 1,6/1,8/2,0 t bei Lastschwerpunkt 500 mm

Maximale Hubhöhe: 7,5 m

Maximale Fahrgeschwindigkeit: 20 km/h

Maximale Batteriekapazität: 750 Ah

Optional verfügbar: | **Site LI-ION** ❄️ ⚡️

SAS





Voll verstellbarer ORS-Sitz (Fahrer-Rückhaltesystem) mit Lendenwirbel- und Seitenstütze. Mit längerem Gurtschloss, das für den Fahrer leichter und schneller erreichbar ist und somit die Sicherheit am Arbeitsplatz erhöht.



Das Multifunktions-Display versorgt den Fahrer auf einen Blick mit allen wichtigen Informationen und erlaubt ihm, das Fahrverhalten den jeweiligen Einsatzbedingungen anzupassen.



Mit dem optionalen Rollenbett lässt sich die Batterie einfach wechseln. Alternativ kann sie auch mit einem anderen Gabelstapler/Hubwagen über die Einfahrtaschen entnommen werden.



Das FV-Hubgerüst gewährleistet freie Sicht aus jedem Blickwinkel.

● Standard ○ Option ↗ Erhältlich als Teil des Plus-Pakets

Sicherheit
Zuverlässigkeit
Produktivität
Fahrkomfort
8FBMK16T
8FBM16T
8FBM18T
8FBMK20T
8FBM20T

Lasthandhabung

Freisichthubgerüst (V)				●	●	●	●	●
2-stufiges Hubgerüst (FV) mit Freihubzylinder (mittig)				○	○	○	○	○
3-stufiges Hubgerüst (FSV) mit Freihubzylinder (mittig)				○	○	○	○	○
2-stufiges Hubgerüst (FV) mit Freihubzylinder (mittig)				○	○	○	○	○
3-stufiges Hubgerüst (FSV) mit Freihubzylinder (mittig)				○	○	○	○	○
Vollständig mit Öl befüllter Hubzylinder				○	○	○	○	○
Stoßfreies Absetzen der Gabel	↗			○	○	○	○	○
Hydraulisch gedämpfte Gabeln		↗		○	○	○	○	○
Hydraulik-Akkumulator			↗	○	○	○	○	○
Integrierter Seitenschieber				○	○	○	○	○
Zinkenverstellgerät				○	○	○	○	○
Schnellkupplungen				○	○	○	○	○

Beleuchtung

Frontkombileuchte (LED)	↗			○	○	○	○	○
Rückkombileuchte (LED)				○	○	○	○	○
Scheinwerfer (STD/LED)				○	○	○	○	○
Arbeitsscheinwerfer hinten (STD / LED)				○	○	○	○	○
Blaue LED-Warnleuchte				○	○	○	○	○
Blitz- oder Rundumleuchte				○	○	○	○	○
Akustisches Rückfahrtsignal				○	○	○	○	○
Hupe im Lenkrad				●	●	●	●	●
Hupe in Armlehne	↗			○	○	○	○	○

Rahmen

Niedriger und großer Einstieg auf beiden Seiten + großer Haltegriff				●	●	●	●	●
Hydraulische Servolenkung inkl. Lenksynchronisation				●	●	●	●	●
Digitales Multifunktionsdisplay mit Radstandanzeige				●	●	●	●	●
Digitale Multifunktionsanzeige Deluxe	↗			○	○	○	○	○
Anzeige für Hubgerüstneigung				○	○	○	○	○
Lastgewichtsanzeige				○	○	○	○	○
Einstellbare Lenksäule mit Memory-Funktion				●	●	●	●	●
Ölbadlamellenbremse				●	●	●	●	●
Außenspiegel, links und rechts				○	○	○	○	○
Panoramaspiegel (innen)				○	○	○	○	○
Minihelb in der Armlehne integriert inkl. Gabelnivellierung				●	●	●	●	●
Multifunktionshebel in der Armlehne integriert inkl. Gabelnivellierung				○	○	○	○	○
Multifunktions-Joystick				○	○	○	○	○
Fahrtrichtungshebel links				○	○	○	○	○
Automobilkonforme Pedalanordnung				●	●	●	●	●
D2 Pedal				○	○	○	○	○
Doppelpedal				○	○	○	○	○
Toyota ORS-Sitz (Operator Restraint System)				●	●	●	●	●
Voll einstellbarer ORS-Stoffsitz				○	○	○	○	○
Drehsitz				○	○	○	○	○
Schocksensor				○	○	○	○	○
Hubhöhenvorwahl				○	○	○	○	○
PIN-Code-Zugang/Smart-Card-Lesegerät				○	○	○	○	○
Automatische Parkbremse				●	●	●	●	●
Heizung				○	○	○	○	○

● Standard ○ Option

Sicherheit
Zuverlässigkeit
Produktivität
Fahrkomfort
8FBMK16T
8FBM16T
8FBM18T
8FBMK20T
8FBM20T

Rahmen

Schutzabdeckung Neigezylinder				○	○	○	○	○
Kornfortkabine				○	○	○	○	○
Stahlkabine				○	○	○	○	○
Kabine ohne Türen				○	○	○	○	○
Halbkabine mit PVC-Türen				○	○	○	○	○
Frontscheibe mit Wischer und Dach				○	○	○	○	○
Schutzvorrichtung				○	○	○	○	○
Hinterer Haltegriff mit Huptaster			↗	○	○	○	○	○
DIN-A4-Klembrett				○	○	○	○	○

Sicherheitsausstattung

Toyota SAS (System für Aktive Stabilität)				●	●	●	●	●
OPS-System (Optimaler Personen-Schutz)				●	●	●	●	●
Geschwindigkeits- & Beschleunigungsreduzierung bei angehobener Last				○	○	○	○	○
Geschwindigkeitsreduzierung bei Kurvenfahrten				○	○	○	○	○
Notaus-Taste in der Armlehne				○	○	○	○	○

Pflege und Wartung

Robuste Karosserie mit einfachem Servicezugang				●	●	●	●	●
Flottenmanagementsystem _Site				○	○	○	○	○
Sicherheitsprüfung vor der Inbetriebnahme				○	○	○	○	○

Besonderheiten beim Batteriewechsel

Batteriewechsel per Kran				○	○	○	○	○
Batteriewechsel per Kran (niedrig)				○	○	○	○	○
Batteriewechsel mit Rollenbett				○	○	○	○	○
Seitlicher Batteriewechsel mit Einfahrtaschen				○	○	○	○	○

Sonderausführungen

Kühlhausausführung (TYP 305)				○	○	○	○	○
Rostfreie Version				○	○	○	○	○
Fischereiausführung				○	○	○	○	○
Einfahrregalkabine				○	○	○	○	○
Erhöhtes Fahrerschutzdach				○	○	○	○	○
Niedriges Fahrerschutzdach				○	○	○	○	○

Toyota SAS

Das einzigartige SAS (System für Aktive Stabilität) ist das weltweit erste aktive Sicherheitssystem, das die Stabilität des Gabelstaplers kontrolliert. Mit fortschrittlicher Technologie schützt SAS Fahrer und Last beim Fahren, Abbiegen/Wenden und Heben und macht den Warenumschat damit nicht nur sicherer, sondern auch produktiver. Enthalten sind: SAS aktive Neigewinkelbegrenzung und aktive Geschwindigkeitsreduzierung der Mastneigung, SAS Gabelnivellierung, SAS Lenksynchronisation, SAS Lenkachsstabilisator.

Einfache Bedienoberfläche

Das Multifunktions-Display versorgt den Fahrer auf einen Blick mit allen wichtigen Informationen. Außerdem lassen sich darüber die Fahrparameter auf den Fahrer oder den Einsatz abstimmen und Diagnosefunktionen abrufen. Der verstellbare ORS-Sitz mit Lendenwirbel- und Seitenstütze sowie die einstellbare Lenksäule sorgen für eine bequeme Sitzposition. Die schlanke Lenksäule lässt dem Fahrer viel Beinfreiheit.

Klassenbester im Energieverbrauch

Klassenbeste Produktivität durch höhere Leistung bei geringerem Energieverbrauch. Die Modelle des Traigo 48 sind hoch energieeffizient, insbesondere mit der optionalen Lithium-Ionen-Batterie für intensive Einsätze. Li-Ion-Batterie-Technik bietet eine lange Lebensdauer und die Möglichkeit für Zwischenladung zu jeder Zeit. Dies revolutioniert das Batterie - Management und macht den Batteriewechsel im Mehrschichtbetrieb überflüssig.

Zuverlässigkeit dank TPS

Wie alle Toyota Flurförderzeuge entstehen auch Toyota Traigo 48-Stapler nach dem Toyota Produktionssystem, das für ein Höchstmaß an Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit sorgt.



TOYOTA

TRAIGO 80

Der Toyota Traigo 80 bietet höchste Leistung bei besonders geringem Energieverbrauch. Diese Effizienz – gepaart mit einer Tragfähigkeit von 2,0 bis 5,0 Tonnen – prädestiniert ihn für intensivste, anspruchsvolle Einsätze in Lagerumgebungen, beim Be- und Entladen auf Ladeplätzen, oder an Laderampen im Außenbereich.

SPEZIFIKATIONEN

Tragfähigkeit: 2,0/2,5/3,0/3,5/4,0/4,5 t bei Lastschwerpunkt 500 mm
5,0 t bei Lastschwerpunkt 600 mm

Maximale Hubhöhe: 6,5 m

Maximale Fahrgeschwindigkeit: 20 km/h

Maximale Batteriekapazität: 775 Ah

Optional verfügbar: | **Site** **LI-ION**  

SAS





Minihebel in der Armlehne – intuitiv und einfach zu bedienen.



Mit der Hubhöhenvorwahl spart der Fahrer Zeit und Mühe.



Diverse Kabinenoptionen bieten Schutz vor widrigen Außenbedingungen, erhöhten Komfort und mehr Sicherheit.



Leistungsstarke, effiziente LED-Arbeitscheinwerfer für die Arbeit bei Nacht oder in gering bzw. gar nicht beleuchteten Bereichen.

● Standard ○ Option ➔ Erhältlich als Teil des Plus-Pakets

Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	8FBMT20	8FBMT25	8FBMT30	8FBMT35	8FBMT40	8FBMT45	8FBMT50
------------	-----------------	---------------	-------------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------

Lasthandhabung

Freisichthubgerüst (V)				●	●	●	●	●	●	●
2-stufiges Hubgerüst (FV) mit Freihubzylinder (mittig)				○	○	○	○	○	○	○
3-stufiges Hubgerüst (FSV) mit Freihubzylinder (mittig)				○	○	○	○	○	○	○
2-stufiges Hubgerüst (FV) mit Freihubzylinder (mittig)				○	○	○	○	○	○	○
3-stufiges Hubgerüst (FSV) mit Freihubzylinder (mittig)				○	○	○	○	○	○	○
Vollständig mit Öl befüllter Hubzylinder				○	○	○	○	○	○	○
Stoßfreies Absetzen der Gabel	➔	➔		○	○	○	○	○	○	○
Hydraulisch gedämpfte Gabeln		➔		○	○	○	○	○	○	○
Hydraulisch-Akkumulator				○	○	○	○	○	○	○
Integrierter Seitenschieber				○	○	○	○	○	○	○
Vorgehängter Seitenschieber				○	○	○	○	○	○	○
Zinkenverstellgerät				○	○	○	○	○	○	○

Beleuchtung

Frontkombileuchte (LED)		➔		○	○	○	○	○	○	○
Rückkombileuchte (LED)				○	○	○	○	○	○	○
Scheinwerfer (STD/LED)				○	○	○	○	○	○	○
Arbeitsscheinwerfer hinten (STD / LED)				○	○	○	○	○	○	○
Doppelter Arbeitsscheinwerfer hinten (STD / LED)				○	○	○	○	○	○	○
Gelbe Blitzleuchte				○	○	○	○	○	○	○
Akustisches Rückfahrtsignal				○	○	○	○	○	○	○
Hupe im Lenkrad				●	●	●	●	●	●	●
Hupe in Armlehne	➔			○	○	○	○	○	○	○

Rahmen

Niedriger und großer Einstieg auf beiden Seiten + großer Haltegriff				●	●	●	●	●	●	●
Hydraulische Servolenkung inkl. Lenksynchronisation				○	○	○	○	○	○	○
Digitales Multifunktionsdisplay mit Radstandanzeige				○	○	○	○	○	○	○
Digitale Multifunktionsanzeige Deluxe				○	○	○	○	○	○	○
Anzeige für Hubgerüstneigung				○	○	○	○	○	○	○
Lastgewichtsanzeige				○	○	○	○	○	○	○
Einstellbare Lenksäule mit Memory-Funktion				○	○	○	○	○	○	○
Ölbadlammellenbremse				○	○	○	○	○	○	○
Außenspiegel, links und rechts				○	○	○	○	○	○	○
Panoramaspiegel (innen)				○	○	○	○	○	○	○
Minihelb in der Armlehne integriert inkl. Gabelnivellierung				○	○	○	○	○	○	○
Multifunktionshebel in der Armlehne integriert inkl. Gabelnivellierung				○	○	○	○	○	○	○
Fahrtrichtungshebel links				○	○	○	○	○	○	○
Automobilkonforme Pedalanordnung				○	○	○	○	○	○	○
D2 Pedal				○	○	○	○	○	○	○
Doppelpedal				○	○	○	○	○	○	○
Toyota ORS-Sitz (Operator Restraint System)				○	○	○	○	○	○	○
Voll einstellbarer ORS-Stoffsitz				○	○	○	○	○	○	○
Drehstiz				○	○	○	○	○	○	○
Schocksensor				○	○	○	○	○	○	○
Hubhöhenvorwahl				○	○	○	○	○	○	○
Geschwindigkeits- & Beschleunigungsreduzierung bei angehobener Last				○	○	○	○	○	○	○
Pin-Code-Zugangssystem				○	○	○	○	○	○	○
Automatische Parkbremse				○	○	○	○	○	○	○

● Standard ○ Option

Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	8FBMT20	8FBMT25	8FBMT30	8FBMT35	8FBMT40	8FBMT45	8FBMT50
------------	-----------------	---------------	-------------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------

Rahmen

Heizung				○	○	○	○	○	○	○
Schutzabdeckung Neigezylinder				○	○	○	○	○	○	○
Komfortkabine				○	○	○	○	○	○	○
Stahlkabine				○	○	○	○	○	○	○
Kabine ohne Türen				○	○	○	○	○	○	○
Halbkabine mit PVC-Türen				○	○	○	○	○	○	○
Frontscheibe mit Wischer und Dach				○	○	○	○	○	○	○
Schutzvorrichtung				○	○	○	○	○	○	○
Hinterer Haltegriff mit Huptaster				○	○	○	○	○	○	○
DIN-A4-Klembrett				○	○	○	○	○	○	○
Antriebseinheit geschützt				○	○	○	○	○	○	○

Sicherheitsausstattung

Toyota SAS (System für Aktive Stabilität)				○	○	○	○	○	○	○
QPS-System (Optimaler Personen-Schutz)				○	○	○	○	○	○	○
Geschwindigkeitsreduzierung bei Kurvenfahrten				○	○	○	○	○	○	○
Notaus-Taste in der Armlehne				○	○	○	○	○	○	○

Pflege und Wartung

Robuste Karosserie mit einfachem Servicezugang				○	○	○	○	○	○	○
Flottenmanagementsystem I_Site				○	○	○	○	○	○	○

Besonderheiten beim Batteriewechsel

Batteriewechsel per Kran				○	○	○	○	○	○	○
Batteriewechsel per Kran (niedrig)				○	○	○	○	○	○	○
Batteriewechsel auf Schienen				○	○	○	○	○	○	○
Seitlicher Batteriewechsel mit Einfahrtaschen				○	○	○	○	○	○	○

Sonderausführungen

Kühlhausausführung (Typ 30S)				○	○	○	○	○	○	○
Rostfreie Version				○	○	○	○	○	○	○
Fischereiausführung				○	○	○	○	○	○	○
Erhöhtes Fahrerschutzdach				○	○	○	○	○	○	○

Toyota SAS

Das einzigartige SAS (System für Aktive Stabilität) ist das weltweit erste aktive Sicherheitssystem, das die Stabilität des Gabelstaplers kontrolliert. Mit fortschrittlicher Technologie schützt SAS Fahrer und Last beim Fahren, Abbiegen/Wenden und Heben und macht den Warenumschlag damit nicht nur sicherer, sondern auch produktiver. Enthalten sind: SAS aktive Neigewinkelbegrenzung und aktive Geschwindigkeitsreduzierung der Mastneigung, SAS Gabelnivellierung, SAS Lenksynchronisation, SAS Lenkachsstabilisator.

Einfache Bedienoberfläche

Das Multifunktions-Display versorgt den Fahrer auf einen Blick mit allen wichtigen Informationen. Außerdem lassen sich darüber die Fahrparameter auf den Fahrer oder den Einsatz abstimmen und Diagnosefunktionen abrufen. Der verstellbare ORS-Sitz mit Lendenwirbel- und Seitenstütze sowie die einstellbare Lenksäule sorgen für eine bequeme Sitzposition. Die schlanke Lenksäule lässt dem Fahrer viel Beinfreiheit.

Hervorragende Energieeffizienz

Mit seiner Energieeffizienz setzt der Traigo 80 neue Maßstäbe. Deshalb und durch die große Kapazität seiner Batterien bewältigt er problemlos auch lange Arbeitsschichten ohne Batteriewechsel.

Ölbadlammellenbremsen

Der Traigo 80 hat ein regeneratives Bremssystem, dessen Ölbadlammellenbremsen praktisch nie gewartet werden müssen.

Zuverlässigkeit dank TPS

Wie alle Toyota Flurförderzeuge entstehen auch Toyota Traigo 80-Stapler nach dem Toyota Produktionssystem, das für ein Höchstmaß an Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit sorgt.



TOYOTA

TRAIGO 80 (6,0–8,0 t)

Der Toyota Traigo 80 bietet höchste Leistung und Tragfähigkeit und überzeugt als leise, kraftvolle Alternative zu verbrennungsmotorischen Staplern.

Dank seines robusten Aufbaus eignet er sich für den Transport mehrerer Lasten oder das Arbeiten mit großen Anbaugeräten. Typische Anwendungsbereiche finden sich zum Beispiel in der Fertigung, beim Transport von Baumaterialien und in der Papier- und Getränkeindustrie.

SPEZIFIKATIONEN

Tragfähigkeit: 6,0/7,0/8,0 t bei Lastschwerpunkt 600 mm – 8,0 t bei Lastschwerpunkt 900 mm

Maximale Hubhöhe: 7 m

Maximale Fahrgeschwindigkeit: 20 km/h

Maximale Batteriekapazität: 1240 Ah

Optional verfügbar: | **Site LI-ION** ❄️ ⚡️

SAS





Geräumige, schwingend gelagerte Fahrerkabine; geräusch- und vibrationsarm und deshalb besonders bequem.



Der große Einstieg mit breiten Trittstufen und zwei Haltegriffen erleichtert das häufige Ein- und Aussteigen.



Einfacher Zugang zu allen wichtigen Bauteilen.



Einfach zu öffnende Batteriehaube für einen schnellen, seitlichen Batteriewechsel

● Standard ○ Option

Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort
9FBM60T	9FBM70T	9FBM80T	9FBH80T

Lasthandhabung

Freischubgerüst (V)	●	○	○	○
2-stufiges Freihubgerüst (FV)	○	○	○	○
3-stufiges Freihubgerüst (FSV)	○	○	○	○
Stoßfreies Absetzen der Gabel	○	○	○	○
Vollständig mit Öl gefüllter Hubzylinder	○	○	○	○
Hydraulik-Akkumulator	○	○	○	○
Vorgehängter Seitenschieber	○	○	○	○
Integrierter Seitenschieber	○	○	○	○
Zinkenverstellgerät	○	○	○	○
Schnellkupplungen	○	○	○	○

Beleuchtung

Frontkombileuchte (LED)	○	○	○	○
Rückkombileuchte (LED)	○	○	○	○
Arbeitsscheinwerfer (LED)	○	○	○	○
Doppelter Arbeitsscheinwerfer hinten (LED)	○	○	○	○
Blitz- oder Rundleuchte	○	○	○	○
Blaue LED-Warnleuchte	○	○	○	○
Akustisches Rückfahrtsignal	○	○	○	○
Hupe im Lenkrad	○	○	○	○
Hupe in Armlehne	○	○	○	○

Rahmen

Große Trittstufen links, zwei große Haltegriffe	○	○	○	○
Servolenkung inkl. Lenksynchronisation	○	○	○	○
Ölbadlamellenbremse	○	○	○	○
Automatische Parkbremse	○	○	○	○
Digitales Multifunktionsdisplay mit Radstandanzeige	○	○	○	○
Digitale Multifunktionsanzeige Deluxe	○	○	○	○
Anzeige für Hubgerüstneigung	○	○	○	○
Lastgewichtsanzeige	○	○	○	○
Außenspiegel, links und rechts	○	○	○	○
Flach-/Panoramaspiegel (innen)	○	○	○	○
Stahlkabine	○	○	○	○
Kabine ohne Türen	○	○	○	○
Frontscheibe mit Wischer und Glasdach	○	○	○	○
Schutzvorrichtung	○	○	○	○
Heizung	○	○	○	○
Minihebel in der Armlehne integriert inkl. Gabelnivellierung	○	○	○	○
Multifunktionshebel in der Armlehne integriert inkl. Gabelnivellierung	○	○	○	○
Multifunktions-Joystick in der Armlehne integriert	○	○	○	○
Fahrtrichtungshebel links	○	○	○	○
Automobilkonforme Pedalanordnung	○	○	○	○

● Standard ○ Option

Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort
9FBM60T	9FBM70T	9FBM80T	9FBH80T

Rahmen

D2 Pedal	○	○	○	○
Doppelpedal	○	○	○	○
Toyota ORS-Sitz (Operator Restraint System)	○	○	○	○
Voll einstellbarer ORS-Stoffsitz	○	○	○	○
Drehsitz	○	○	○	○
Schocksensor	○	○	○	○
Hubhöhenvorwahl	○	○	○	○
PIN-Code-Zugang/Smart-Card-Lesegerät	○	○	○	○
Hinterer Haltegriff mit Huptaster	○	○	○	○
Schutzabdeckung Neigezylinder	○	○	○	○
Kotflügel vorn/ hinten	○	○	○	○
Hydraulikölkühler	○	○	○	○
Fahrmotoren mit IP54	○	○	○	○

Sicherheitsausstattung

Toyota SAS (System für Aktive Stabilität)	○	○	○	○
OPS-System (Optimaler Personen-Schutz)	○	○	○	○
Notaus-Schalter auf der Bedienkonsole	○	○	○	○
Reduzierung der maximalen Fahrgeschwindigkeit und der Beschleunigung bei angehobener Last	○	○	○	○

Pflege und Wartung

Robuste Karosserie mit einfachem Servicezugang	○	○	○	○
Flottenmanagementsystem I_Site	○	○	○	○
Sicherheitsprüfung vor der Inbetriebnahme	○	○	○	○

Besonderheiten beim Batteriewechsel

Offenes Chassis für den seitlichen Batteriewechsel	○	○	○	○
Batterieaufnahme für Batteriewechsel	○	○	○	○
Niederhubwagen für den Batteriewechsel	○	○	○	○

Sonderausführungen

Kühlhausausführung (Typ 305)	○	○	○	○
Rostfreie Version	○	○	○	○
Fischereiausführung	○	○	○	○

Toyota SAS

Das einzigartige SAS (System für Aktive Stabilität) ist das weltweit erste aktive Sicherheitssystem, das die Stabilität des Gabelstaplers kontrolliert. Mit fortschrittlicher Technologie schützt SAS Fahrer und Last beim Fahren, Abbiegen/Wenden und Heben und macht den Warenumschlag damit nicht nur sicherer, sondern auch produktiver. Enthalten sind: SAS umfasst: aktive Neigewinkelbegrenzung und aktive Geschwindigkeitsreduzierung der Hubgerüstneigung, Gabelnivellierung, Lenksynchronisation, Geschwindigkeitsreduzierung bei Kurvenfahrten.

Leistungsstark und wendig

Die leistungsstarken Motoren sorgen für gute Beschleunigung und hohe Fahrgeschwindigkeit – ideal für anspruchsvolle Anwendungen. Die präzise Hinterachslenkung macht den Stapler wendig bei beengten Platzverhältnissen, z. B. in Fertigungs- oder Lagerhallen.

Besonders effizient

Diese Baureihe bietet eine energiesparende Servolenkung und eine Auswahl an Batterien, damit Sie die richtige Technologie für Ihre Anforderungen nutzen können. Der Batteriewechsel gelingt dank des offenen Chassis mit geringstmöglichem Aufwand.

Zuverlässigkeit dank TPS

Wie alle Toyota Flurförderzeuge entstehen auch Toyota Traigo 80-Stapler nach dem Toyota Produktionssystem, das für ein Höchstmaß an Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit sorgt.

Toyota Material Handling in Europa

Umfassende Abdeckung

Das Netzwerk von Toyota Material Handling erstreckt sich über mehr als 30 europäische Länder, in denen insgesamt mehr als 4.500 Service-Techniker für Sie unterwegs sind.

Immer vor Ort dank globaler Unterstützung

Für Kunden in ganz Europa sind wir mit unserem großen Servicenetz immer vor Ort erreichbar – und Sie profitieren von der Stabilität und den Ressourcen eines „Global Player“.

Made in Europe

Mehr als 90 % der von uns verkauften Geräte werden in unseren Produktionsstätten in Schweden, Frankreich und Italien nach den Qualitätsvorgaben des Toyota Produktionssystems gefertigt. In der europäischen Fertigung beschäftigen wir mehr als 3.000 Mitarbeiter und arbeiten mit mehr als 300 europäischen Zulieferern zusammen.

Ungefähr 15 % der in Europa gefertigten Produkte werden exportiert.

